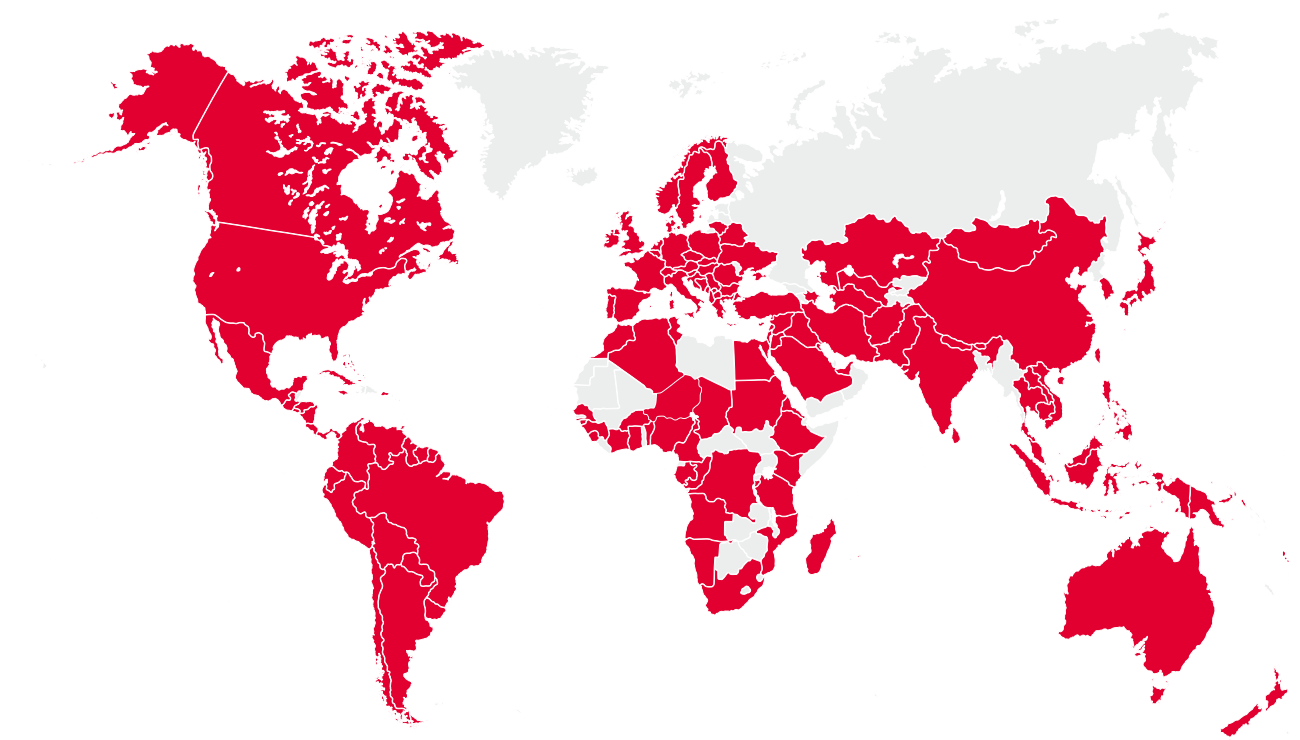


Technologien für Sudhäuser



Unser Einsatzgebiet



Nahezu 5.000 Referenzen
in 140 Ländern

Innovative Brautechnologien

Bucher Denwel entwickelt und produziert eine Vielzahl an speziellen Technologien und bietet technische Lösungen, die Brauereien auf der ganzen Welt helfen, ihre Prozesse zu optimieren.

Bucher Denwel ist Ihr zuverlässiger Partner und Komplettanbieter für Brauereilösungen aus einer Hand. Unser Produktportfolio geht mittlerweile über hochwertige Filtrations- und Kellerlösungen hinaus und umfasst auch modernste Technologien für Sudhaus und Energiemanagement sowie Hopfentechnologie für den Heiß- und Kaltbereich. Unser Leistungsspektrum umfasst die technologische Planung, die Lieferung der Anlagen und die Prozessautomatisierung, die Installation und die Inbetriebnahme. Wir bieten komplette schlüsselfertige Projekte oder Upgrades und Erweiterungen bestehender Anlagen.

Wir liefern innovative Brauereiausrüstung wie kompakte Sudhäuser, Energiemanagementsysteme, Hefeanlagen, Filtrationstechnologien, Hopfungsanlagen, Wasserentgasung, Misch-, Karbonisierungs-, Dosier- und Hard-Seltzer-Systeme, Entalkoholisierung, Kaltsterilisation, KZE-Pasteurisierung, CIP und alle Arten von Biertanks.

Wir sind weltweit präsent. Unser Vertriebs- und Servicenetz steht Ihnen jederzeit für Beratung, technischen Support und Kundendienst zur Verfügung.

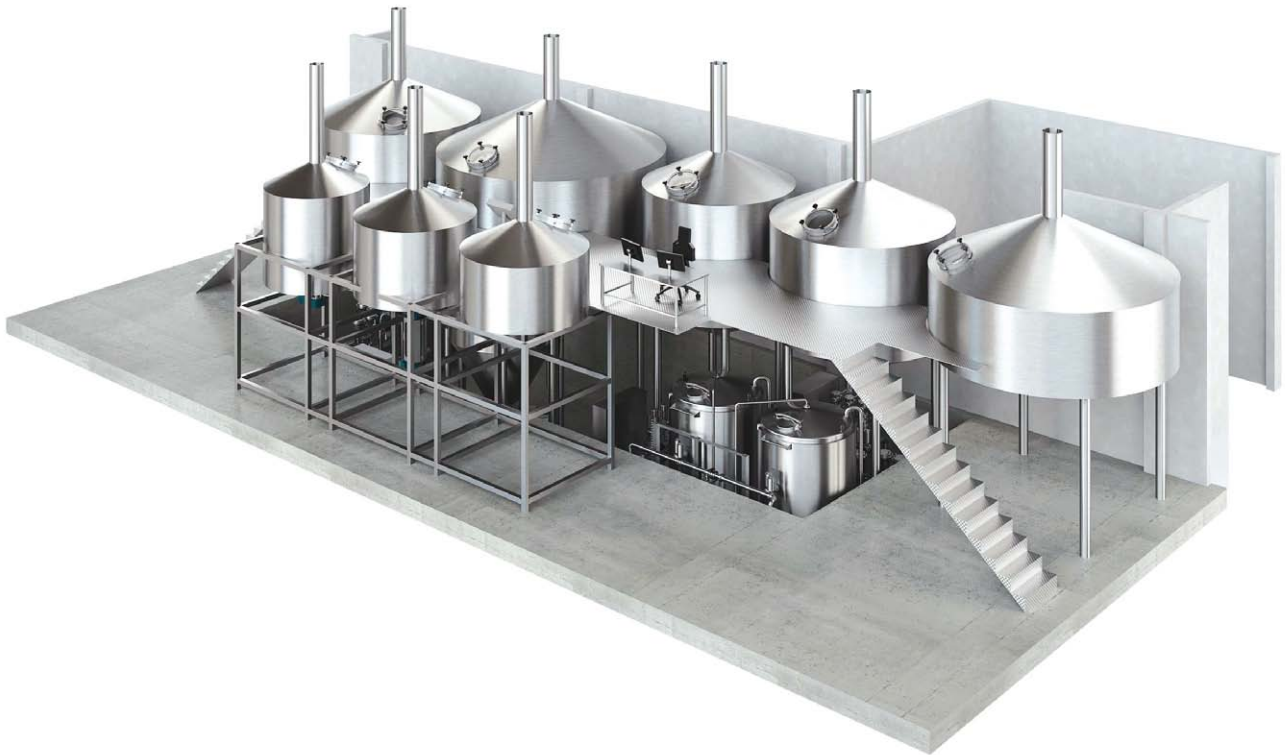
Bucher Denwel, ein Mitglied der Bucher Unipektin-Gruppe, ist ein weltweit führender Technologieanbieter für industrielle und handwerkliche Brauereien.

Traditionelles Sudhaus

Manuell/Halbautomatisch/Vollautomatisch

Höchste Flexibilität beim Brauen mit modernsten Technologien

- Höchste Würzequalitäten
- Entworfen und ausgelegt nach Ihren Anforderungen
- Innovative Technologien für höchste Effizienz



Sud Sixty Six

Kompaktsudhaus

Hochleistungsbrauen bei minimalem Platzbedarf

- Kombination aus Maisch-Läuterbottich und Whirlpoolpfanne
- Dekoktionsmaischen möglich
- Innovative Brautechnologie für höchste Effizienz



Flavorit

Late Hopping Technologie für Sudhäuser

Für ein ausgewogenes und reproduzierbares Hopfenaroma

- Reduziert hopfenbedingte Würzeverluste
- Bis zu 200 kg Hopfen
- Für Hopfenpellets, Dolden, Kräuter, Blüten und weitere Zutaten

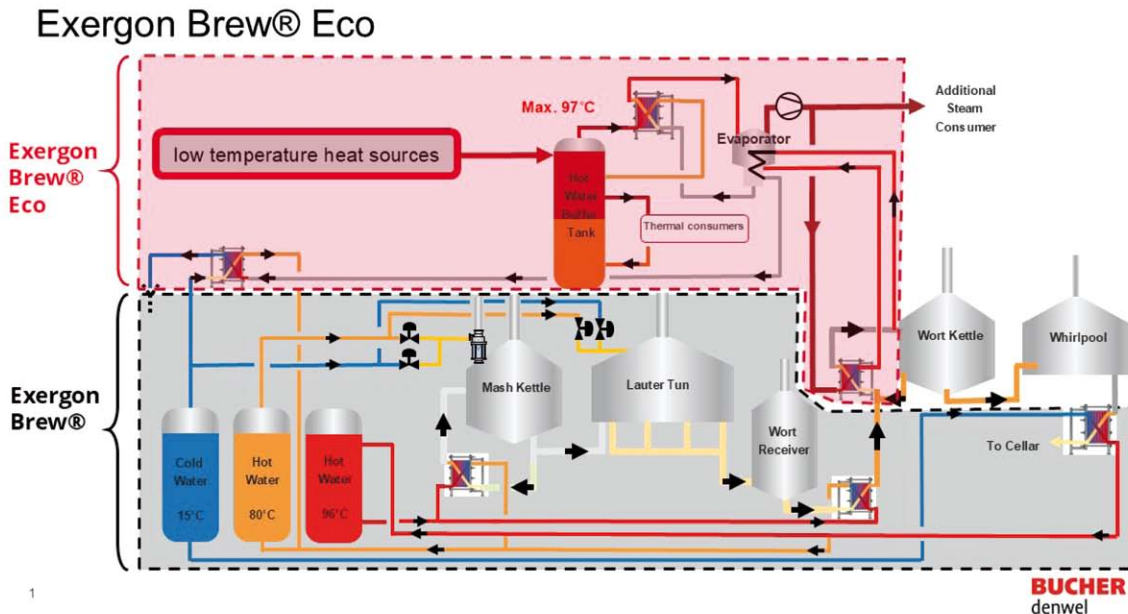


Energiemanagement

Ein wegweisendes Konzept für nachhaltige Produktion

Auf die Anforderungen Ihrer Brauerei zugeschnitten

- Senkung des Primärenergieverbrauchs auf ein Minimum
- Modulares Konzept für Energierückgewinnung und Energieerzeugung
- Ganzheitliche Lösung für den gesamten Brauereibetrieb
- Maßgeschneidertes System



Schlüsselfertige Brauereien

Anlagen von einem einzigen Lieferanten

Jedes Detail für Ihr Projekt

- Basis- und Detailengineering
- Projektmanagement
- Installation und Inbetriebnahme

Anlagen

Wir bieten komplette schlüsselfertige Brauereilösungen – von der Malzannahme bis zum abgefüllten Bier. Unser Team kümmert sich um Planung, Umsetzung, Installation und Inbetriebnahme, damit Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können: die Herstellung hochwertiger Biere.

Vom Sudhaus bis zum Drucktankkeller setzen wir auf innovative und einzigartige Technologien von Bucher Denwel. Unsere Prozesslösungen steigern die Effizienz Ihrer Brauerei und senken gleichzeitig den Energieverbrauch – für eine nachhaltige und zukunftsorientierte Produktion. Bei Systemen, die nicht zum Portfolio von Bucher Denwel gehören, setzen wir auf langjährige Partnerschaften mit Drittanbietern, um die für Ihre Anforderungen beste Gesamtlösung zu realisieren.

Projektmanagement und technische Unterstützung

Das Projektmanagement von Bucher Denwel koordiniert alle Gewerke und ist Ihr zentraler Ansprechpartner für alle Projektangelegenheiten. Unser ganzheitlicher Ansatz ermöglicht uns eine reibungslose Abwicklung.

Ergebnis

Mit unseren Turnkeyprojekten schaffen wir effiziente Anlagen, die perfekt auf Ihre individuellen Anforderungen zugeschnitten sind. Gemeinsam legen wir den Grundstein für eine erfolgreiche und nachhaltige Brauerei der Zukunft.

Services

Engineering Services

- Basis- und Detailengineering
- Machbarkeitsstudien
- Dokumentation für Tender
- Technische, technologische und Energieaudits
- Prozessautomation

Beratung

Der Erfolg eines Projekts beginnt mit einem genauen Verständnis der Anforderungen. Wir hören aufmerksam zu, um maßgeschneiderte Lösungen zu finden, die optimal auf die individuellen Bedürfnisse zugeschnitten sind. Kundenzufriedenheit ist unser Ziel. Wir arbeiten mit Ihnen zusammen, um die richtige Lösung für Ihre Anforderungen zu finden. Dabei berücksichtigen wir Ihre technologischen Qualitätsanforderungen, geplanten Produktionsmengen und zukünftigen Entwicklungen, Schnittstellen und örtlichen Gegebenheiten.

1. Neue Anlagen

Bei Einzelanlagen berücksichtigen wir die Integration in das bestehende System und die Abstimmung mit der aktuellen Produktion. Bei Komplettanlagen stellen wir sicher, dass alle Systemkomponenten perfekt aufeinander abgestimmt sind und eine effiziente Produktion gewährleistet ist.

2. Modernisierungen

Im Rahmen von technischen und technologischen Audits analysieren wir Ihre bestehende Anlage ganzheitlich und schaffen so die Grundlage für eine Entscheidung, ob zunächst eine Modernisierung oder ein Neubau sinnvoll ist. Wir zeigen Ihnen Möglichkeiten zur Ertragssteigerung, zur Reduzierung von Produktverlusten, zur Verbesserung der Produktqualität, zur Erhöhung der Produktionskapazitäten und zur Einsparung von Rohstoffen, Energie und Wasser auf.

Engineering

Unser effektives Projektmanagement sorgt dafür, dass das Projekt termingerecht und innerhalb des Budgets abläuft, alle Service-Level-Verpflichtungen erfüllt werden und das Team motiviert und auf Leistung und Erfolg fokussiert bleibt. Kundenzufriedenheit ist unser Ziel.

Automation

Wir liefern Automatisierungslösungen auf Basis von SPS und SCADA. Wir fertigen PCC-, LCC- und Pneumatikschränke nach verschiedenen Standards, z. B. Siemens und Allen Bradley. Die Automatisierung manueller Prozesse hilft Ihnen, Arbeitskosten zu senken.

After Sales

Nach der erfolgreichen Inbetriebnahme und Abnahme durch den Kunden ist das Projekt für uns noch nicht beendet. Ab diesem Zeitpunkt übernehmen unsere After-Sales-Ingenieure nahtlos den Support und sorgen langfristig für einen zuverlässigen und effizienten Systembetrieb. Dazu unterstützen wir unsere Kunden mit einem zuverlässigen Ersatzteilmanagement und Serviceverträgen. Je nach Ihrem Produktionsvolumen behalten wir die Wartungsintervalle und den Bedarf an Verschleißteilen im Auge, damit Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können: das Brauen von hochwertigem Bier!

Ihr Erfolg ist unsere Mission

Bucher Denwel ist Teil von Bucher Unipektin.

Gemeinsam sind wir Ihr Partner und Lieferant für Einzelanlagen sowie Komplettlösungen im Bereich für die Herstellung von Bier und auch Technologien, die für die Herstellung von Fruchtsäften und Pürees eingesetzt werden. Auch für Gemüse- und Zitrussäfte, Aromen und die Gewinnung von Pflanzenextrakten in der pharmazeutischen Industrie bieten wir Lösungen an. Darüber hinaus konstruieren und bauen wir industrielle Vakuum- und Gefriertrockner (Lyophilisation). Diese werden unter anderem für die Herstellung von Instantsuppen und -Getränken eingesetzt.

Ein weiterer Geschäftsbereich ist die Umwelttechnik, wo wir erfolgreiche Ergebnisse bei der Entwässerung von Klärschlamm und Industrieschlamm sowie bei der Fest-Flüssig-Trennung in Trinkwasseraufbereitungsanlagen erzielen.

Erstklassige Produkte und Dienstleistungen bilden die Grundlage unserer marktführenden Position. Wir arbeiten hochmotiviert und flexibel mit unseren Kunden zusammen und entwickeln auf der Grundlage definierter Bedürfnisse sowie neuer Markttrends innovative Lösungen und Produkte. Dabei werden ökologische Aspekte berücksichtigt.

Teil von Bucher Unipektin

Bucher Denwel, spol. s r.o.
K Hajum 1233/2
155 00 Prag
Tschechien

Bucher Denwel GmbH
Gewerbering 2
84416 Taufkirchen/ Vils
Deutschland

+49 8084 42796 – 0
sales@bucherdenwel.com
bucherdenwel.com