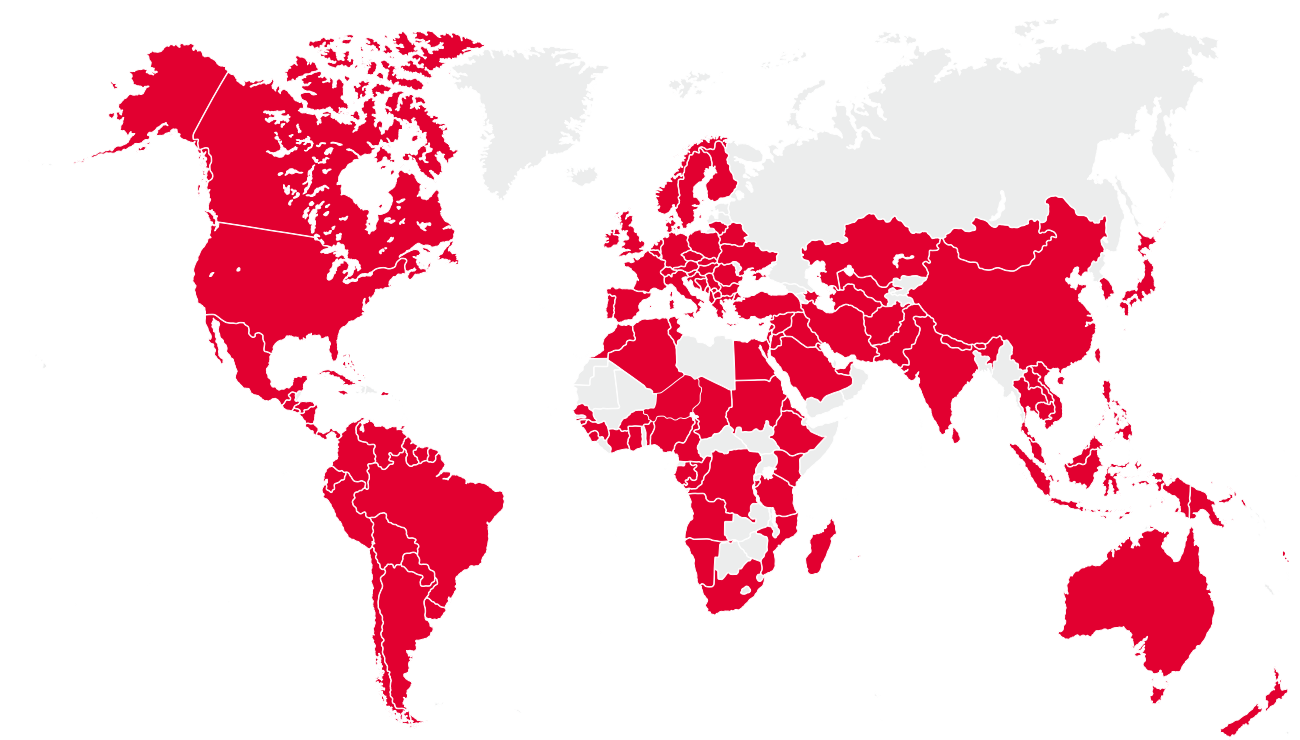


BUCHER
denwel

Lösungen für Kompaktbrauereien



Unser Einsatzgebiet



Nahezu 5.000 Referenzen
in 140 Ländern

Innovative Brautechnologien

Bucher Denwel entwickelt und produziert eine Vielzahl an speziellen Technologien und bietet technische Lösungen, die Brauereien auf der ganzen Welt helfen, ihre Prozesse zu optimieren.

Bucher Denwel ist Ihr zuverlässiger Partner und Komplettanbieter für Brauereilösungen aus einer Hand. Unser Produktportfolio geht mittlerweile über hochwertige Filtrations- und Kellerlösungen hinaus und umfasst auch modernste Technologien für Sudhaus und Energiemanagement sowie Hopfentechnologie für den Heiß- und Kaltbereich. Unser Leistungsspektrum umfasst die technologische Planung, die Lieferung der Anlagen und die Prozessautomatisierung, die Installation und die Inbetriebnahme. Wir bieten komplette schlüsselfertige Projekte oder Upgrades und Erweiterungen bestehender Anlagen.

Wir liefern innovative Brauereiausrüstung wie kompakte Sudhäuser, Energiemanagementsysteme, Hefeanlagen, Filtrationstechnologien, Hopfungsanlagen, Wasserentgasung, Misch-, Karbonisierungs-, Dosier- und Hard-Seltzer-Systeme, Entalkoholisierung, Kaltsterilisation, KZE-Pasteurisierung, CIP und alle Arten von Biertanks.

Wir sind weltweit präsent. Unser Vertriebs- und Servicenetz steht Ihnen jederzeit für Beratung, technischen Support und Kundendienst zur Verfügung.

Bucher Denwel, ein Mitglied der Bucher Unipektin-Gruppe, ist ein weltweit führender Technologieanbieter für industrielle und handwerkliche Brauereien.

Sud Sixty Six

Kompaktsudhaus

Sud Sixty Six vereint auf einzigartige Weise entscheidende Vorteile in Technologie, Technik und Wirtschaftlichkeit: höchste Produktionsleistung bei geringstem Energie- und Platzbedarf. Mit diesem Sudhauskonzept erzielen Sie höchste Würzequalitäten und profitieren von allen Vorteilen eines vollautomatischen Sudhauses – mit bis zu 3 Sudgängen pro Schicht!

- Kombination aus Maisch-Läuterbottich und Whirlpoolpfanne
- Dekoktionsmaischen möglich
- Innovative Technologie für höchste Effizienz



Inline Belüftungseinheit

Manuell / Automatisch

Luft/Sauerstoff wird über einen Inline-Injektor von Bucher Denwel in die Würze injiziert, der das Gas in Mikrobläschen aufteilt. So wird eine äußerst effiziente und sofortige Sättigung bei minimalem Druckabfall und ohne Gasverlust erreicht. Vollständig hygienisches CIP-Design. Vor der Reinigung sind weder ein statischer Mischer noch die Demontage von Teilen erforderlich.

- Mikrobläschen
- Sofortige Sättigung
- O₂ Analysator gesteuert



Karbonisierung

Mobile manuelle Einheit

CO₂ wird über einen Inline-Injektor von Bucher Denwel in das Getränk injiziert, der das Gas in Mikrobläschen aufteilt. Die effizienteste und schnellste Sättigung wird mit minimalem Druckabfall und ohne Gasverlust erreicht. Vollständig hygienisches CIP-Design. Kein statischer Mischer und keine Demontage von Teilen vor der Reinigung erforderlich.

- Mikrobläschen
- Sofortige Sättigung
- Effizientes, hygienisches Design

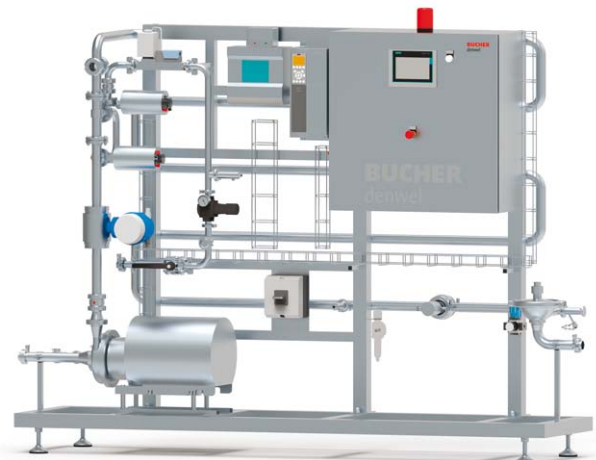


Karbonisierung

Halb- / Vollautomatische Einheit

Die Inline-Halb-/Vollautomatische Karbonisierungsanlage ist für die kontinuierliche Karbonisierung von Getränken ausgelegt, wobei eine präzise CO₂-Einspritzung die Karbonisierung auf der gewünschten Konzentration hält. Eine Druckerhöhungspumpe und ein Gegendruckventil sorgen für optimale Prozessbedingungen. Vollständig hygienisches CIP-Design.

- Mikrobläschen
- Sofortige Sättigung
- Verhältnis- oder Analysator gesteuert



Synox BF

Kompakter Kerzenfilter

Der M-Synox BF ist die Weiterentwicklung des Kerzenfilters mit an einer Deckplatte aufgehängten Kerzen. Er wurde mit Blick auf die weltweit steigende Zahl kleiner Craft-Brauereien und deren wachsende Nachfrage nach gefiltertem Bier entwickelt. Aber auch für alle anderen Getränke, die mit Filterhilfsmitteln wie Kieselgur gefiltert werden sollen, ist dieser Filter eine zuverlässige Lösung.

- Kompaktes Design
- Einfache Handhabung
- Hohe Flexibilität



Polynox MC

Crossflow Bierfilter

Die Filter sind mit einer polymeren, hydrophilen Membran mit asymmetrischer Struktur ausgestattet, die speziell auf Bier abgestimmt ist. Dies trägt wesentlich zur Aufrechterhaltung einer konstanten Filtrationsdurchflussrate bei. Die Membranen können alkalischen, sauren und oxidierenden Reinigungsmitteln ausgesetzt werden, um eine zuverlässige Wiederherstellung der Filtrationsleistung zu gewährleisten.

- Klares, hefefreies, filtrierte Bier
- Hohe Flexibilität für eine Vielzahl von Biersorten
- Einfach in der Handhabung



Hard Seltzer

Kontinuierliches System

Mikrobiologisch sauberes Trinkwasser wird durch einen Filtersatz bereitgestellt, anschließend wird der Sauerstoff durch ein Wasserentlüftungssystem entfernt. Ohne die Notwendigkeit einer Wasserspeicherung wird das Konzentrat präzise gemischt und die flüssigen Zusatzstoffe aus einem Behälter oder einem Mischvorbereitungstank dosiert. Ein einzigartiger Karbonisierungs- und/oder Nitrogenisierungsprozess sorgt für null Verlust an Gas, Geschmack und Zeit.

- Kontinuierliche und präzise Herstellung von Mixgetränken
- Sofortige Umstellung auf ein anderes Produkt
- "Just-in-Time" Produktion



Stefinox

Für kalte Sterilfiltration von Bier

Die kalte Sterilfiltration vor dem Abfüllen ist eine Alternative zur Kurzzeiterhitzung. Stefinox bietet eine flexible, einfach zu integrierende und sichere Lösung für eine zuverlässige Haltbarkeit des Produkts. Verwendet werden Standardkartuschen, deren Integrität vor jedem Durchlauf überprüft werden kann.

- Standardisierte Einheit für einfache Installation und Bedienung
- Vorfiltration – Sterilfiltration – Medienfiltration
- Maximale Sicherheit und Lebensdauer der Kartuschen



Wasserentgasung

Kalt / Heiß / Vakuum

Die Entgasungskolonne ist mit einer hocheffizienten Strukturpackung gefüllt. Ihre große Innenfläche gewährleistet eine maximale Kontaktfläche zwischen Gas und Flüssigkeit. Das Wasser wird oben gleichmäßig verteilt und CO_2 oder N_2 wird am Boden der Kolonne eingespritzt. Während das Wasser durch die Packung nach unten fließt, steigt das CO_2 oder N_2 im Gegenstrom auf und entfernt den Sauerstoff.

- Endgehalt an Sauerstoff unter 5 ppb
- Sehr geringer CO_2 oder N_2 Verbrauch
- Effizientes und hygienisches Design

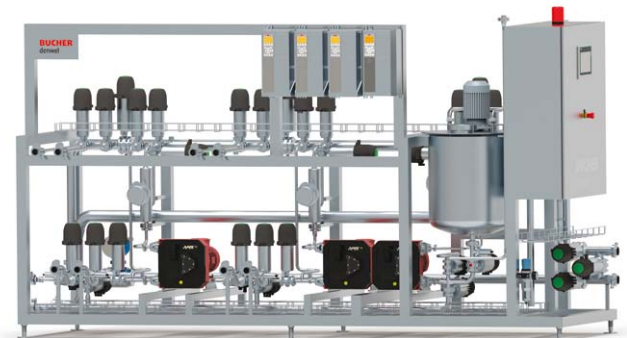


Dosage

Kompaktes System

Die Kompaktdosieranlage ermöglicht die kontinuierliche Dosierung eines oder mehrerer Additive in Getränke, Wasser oder Reinigungslösungen. Die präzise Dosiermenge wird durch Prozessanalytik oder Volumen-/Massendurchflussmessung gesteuert. Die Additive werden aus Homogenisierungsbehältern dosiert.

- Voller Leistungsbereich
- Behälter mit Rührwerk
- Präzise und zuverlässige Dosierung



Kurzzeiterhitzung

Vollautomatisch

Die automatische Kurzzeiterhitzungseinheit wurde für die sichere, präzise und zuverlässige Erhitzung von Getränken entwickelt. Durch die Reduzierung pathogener Mikroorganismen wird eine gleichmäßige und schonende Behandlung gewährleistet, um den ursprünglichen Geschmack und das Aussehen des Getränks zu erhalten.

- Schonende und präzise Wärmebehandlung
- Gleichmäßige Pasteurisierung
- Wärmerückgewinnung bis zu 96%



CIP

Manuelle und kompakte Lösung

Die CIP-Anlage bietet mehrere Linien für die Reinigung von Rohrleitungen, Tanks und Prozesstechnik. Individuelle Behälterkonfiguration (Isolierung, Volumen, Größe). Gleichzeitige Dosierung von Konzentraten. Automatische CIP-Sequenzierung mit definierter Temperatur, Durchflussmenge oder Druck.

- Flexibles design
- Automatische CIP Sequenzierung
- zuverlässige Produktsicherheit und Reinigungsleistung



Ihr Erfolg ist unsere Mission

Bucher Denwel ist Teil von Bucher Unipektin.

Gemeinsam sind wir Ihr Partner und Lieferant für Einzelanlagen sowie Komplettlösungen im Bereich für die Herstellung von Bier und auch Technologien, die für die Herstellung von Fruchtsäften und Pürees eingesetzt werden. Auch für Gemüse- und Zitrussäfte, Aromen und die Gewinnung von Pflanzenextrakten in der pharmazeutischen Industrie bieten wir Lösungen an. Darüber hinaus konstruieren und bauen wir industrielle Vakuum- und Gefriertrockner (Lyophilisation). Diese werden unter anderem für die Herstellung von Instantsuppen und -Getränken eingesetzt.

Ein weiterer Geschäftsbereich ist die Umwelttechnik, wo wir erfolgreiche Ergebnisse bei der Entwässerung von Klärschlamm und Industrieschlamm sowie bei der Fest-Flüssig-Trennung in Trinkwasseraufbereitungsanlagen erzielen.

Erstklassige Produkte und Dienstleistungen bilden die Grundlage unserer marktführenden Position. Wir arbeiten hochmotiviert und flexibel mit unseren Kunden zusammen und entwickeln auf der Grundlage definierter Bedürfnisse sowie neuer Markttrends innovative Lösungen und Produkte. Dabei werden ökologische Aspekte berücksichtigt.



Water
Deaeration

Teil von Bucher Unipektin

Bucher Denwel, spol. s r.o.
K Hajum 1233/2
155 00 Prag
Tschechien

Bucher Denwel GmbH
Gewerbering 2
84416 Taufkirchen/ Vils
Deutschland

+49 8084 42796 – 0
sales@bucherdenwel.com
bucherdenwel.com