

Herstellung von Tanks und Behältern



Innovative Lösungen
im Bereich Tank,
Maschine, und
Anlagenbau für
verschiedene
Industrien

- Tanks und Behälter für verschiedene Industrien
- Maßgeschneiderte Lösungen
- Technologisch fortschrittliche Produktionshallen
- Höchste Qualität des Endprodukts
- Zertifikate, die Einhaltung von Managementsystemen bestätigen



Umfang der Produktion

Ob Lager-, Gär- oder Prozessstanks mit sehr spezifischen Anforderungen: Wir verfügen nicht nur über leistungsfähige und flexible Produktionsanlagen, sondern kennen auch die Anforderungen der verschiedensten Branchen. Unsere langjährigen Erfahrungen und Referenzen aus den unterschiedlichsten Branchen ermöglichen es uns, optimal auf Ihre Bedürfnisse einzugehen. Ob Getränkeindustrie, Brauereien, Saftverarbeiter, Molkereiindustrie, wir kennen Ihre Standards und sind ein Partner, der die gleiche Sprache spricht. Unsere Anlagen zeichnen sich nicht nur durch höchste Verarbeitungsqualität aus, sondern vor allem durch ein durchdachtes System, das den Produktions- und Hygieneanforderungen mehr als gerecht wird und sich in modernste Betriebs- und Prozessabläufe integrieren lässt. Wir entwickeln Lösungen, die auf Ihre Anwendungen zugeschnitten sind

und so die Betriebs- und Wartungskosten minimieren. Unsere Spezialisten sind mit den spezifischen Produktionsstandards unterschiedlichster Branchen vertraut. Wir setzen diese um, indem wir Tanks mit moderner Schweißtechnik auf den modernsten und automatisierten Tankproduktionslinien Europas fertigen.

Zertifizierungen

Die Fertigungskompetenz von Bucher Unipektin wird durch Zertifizierungen untermauert, die Einhaltung von Managementsystemen und die Kenntnis der wichtigsten Konstruktionsnormen bestätigen:

- AD 2000-Merkblatt HP 0/HP 100 R PED 2014/68/EU
- ASME
- ISO 9001
- ISO EN 3834-2
- ISO EN 1090-2
- ISO 14001
- ISO 45001

Produktion im Werk Bucher Unipektin

Durchmesser	Automatische Tankproduktionslinie, maximaler Durchmesser 4200mm
Kapazität	bis zu 250.000 l
Wandstärke	bis zu 15 mm
Höhe/Länge	bis zu 25.000 mm
Gewicht	bis zu 25t

Produktion vor Ort

Durchmesser	Unbegrenzt (Coil gestreckt, Konstruktion aus Blech)
Kapazität	bis zu 5.000.000 l
Wandstärke	bis zu 15 mm
Höhe/Länge	Grenze des beim Bau des Tanks verwendeten Krans

Bucher Unipektin Sp. z o.o.
 Lubomirskich 1E
 37-200 Przeworsk
 Tel. +48 16 649 00 98
 office@bucherunipektin.pl
 bucherunipektin.pl

Helpdesk
 Tel. +48 16 649 01 37
 support@bucherunipektin.pl

Ersatzteile
 Tel. +48 16 649 01 37
 service@bucherunipektin.pl

Produkte und Dienstleistungen

Prozesstechnologie zur Frucht- und Gemüseverarbeitung zu Säften, Konzentraten und Pürees; zur Bierbehandlung, zur Filtration, zur Herstellung von Milchpulver; zur Vakuumtrocknung von flüssigen oder festen Produkten/Stoffen; zur Gefriertrocknung von Kaffee, Tee, Früchten, Gemüse usw. Technologie zur Entwässerung von Klär- und Industrieschlämmen und zur Filtration von Trinkwasser

Produkte

Annahmelinien; Mühlen; Maischeerhitzer; hydraulische Pressen; Extraktoren; Membranfiltrationsanlagen; Cold Block Ausrüstung, Adsorber; Ionentauscher; Eindampf- und Aromaanlagen; Pasteure; CIP-Anlagen; Vakuum- und Gefrier-Trockenschränke und Bandtrockner; Zeolith-Adsorber; komplette Prozesslinien; Tanksysteme, Lager- und Prozessbehälter; Misch- und Dosierstationen

Dienstleistungen

Bucher Kundenportal und Digital Services, Prozessentwicklung und Projekt-Engineering, Montage und Inbetriebnahmen, technischer Support, Original-Ersatzteile, Inspektionen und Wartung, Test Centers, Bucher Academy