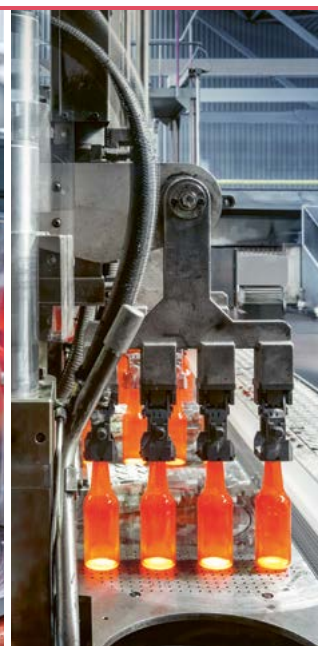
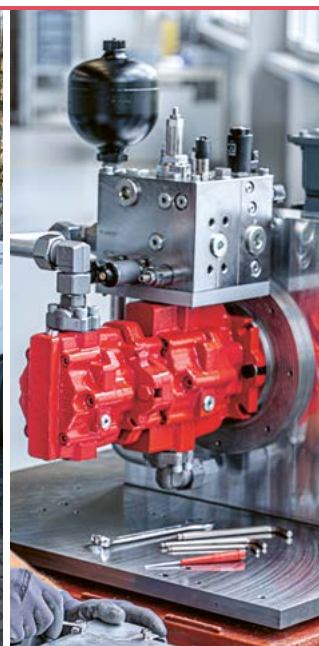


Der Konzern im Überblick 2025



Simply great machines, das ist Bucher

Starke Marktpositionen, Innovationskraft, flexible und effiziente Strukturen bilden die Basis unseres Erfolgs. Die konsequent auf Langfristigkeit ausgerichtete Unternehmensstrategie, gepaart mit einer dezentralen Führungs- und Ergebnisverantwortung, stellt eine nachhaltige Unternehmensentwicklung sicher.



Urs Kaufmann, Präsident des Verwaltungsrats, und Jacques Sanche, Chief Executive Officer

Unser Anspruch

Bucher entwickelt und produziert Maschinen und Anlagen, die technologisch, wirtschaftlich und ökologisch überzeugen. Wir orientieren uns konsequent an den Kundenbedürfnissen. Bucher Maschinen weisen eine lange Lebensdauer bei hoher Energieeffizienz auf und sind vielfältig einsetzbar: in der Gewinnung, Herstellung und Verpackung von Nahrungsmitteln, für die Sauberkeit und Sicherheit auf Strassen und im öffentlichen Raum sowie als hydraulische Antriebssysteme für anspruchsvolle Maschinen. Unsere Kunden profitieren damit von leistungsfähigen, innovativen Produkten. Ein hervorragender Service unterstreicht diesen hohen Qualitätsanspruch. Unseren engagierten und kompetenten Mitarbeitenden stehen attraktive Arbeitsplätze mit gezielter Weiterbildung zur Verfügung. Wir gehen sorgfältig mit Ressourcen um und schützen unsere Umwelt.

Unsere Ziele

Mit Technologieführerschaft, starken Marktstellungen und konsequentem Kostenmanagement streben wir eine hohe Rentabilität und eine starke Bilanz an. Durch internes Wachstum und Innovation sowie mit der Übernahme und Integration ausgewählter, komplementärer Geschäftstätigkeiten entwickeln wir den Konzern kontinuierlich weiter. Wir investieren in die Reduktion unseres ökologischen Fussabdrucks.

Solides Geschäfts- ergebnis 2024

Die Nachfrage nach den Produkten und Dienstleistungen von Bucher Industries nahm im Geschäftsjahr 2024 erwartungsgemäss ab. Der Umsatz lag ebenfalls unter dem Vorjahresniveau, wobei sich Bucher Municipal vom allgemeinen Trend positiv abgrenzen konnte.

Umsatz
in CHF Mio.

3'200

Mitarbeitende

14'200

Betriebs-
gewinnmarge

9.0%

Produktions-
standorte

rund 50

Umsatz nach Regionen

Asien

Umsatz in CHF Mio.

280

9%

Mitarbeitende
1'700

Amerika

Umsatz in CHF Mio.

740

23%

Mitarbeitende
2'600

Sonstige

Umsatz in CHF Mio.

210

7%

Mitarbeitende
500

Europa

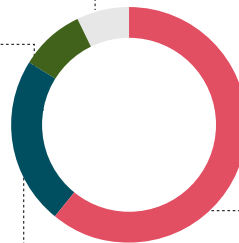
Umsatz in CHF Mio.

1'930

(Schweiz: CHF 130 Mio.)

61%

Mitarbeitende
9'400
(Schweiz: 1'100)



Umsatz nach Divisionen

Bucher Emhart Glass

Umsatz in CHF Mio.

460

15%

Mitarbeitende
1'600

Bucher Hydraulics

Umsatz in CHF Mio.

650

21%

Mitarbeitende
3'000

Bucher Specials

Umsatz in CHF Mio.

360

9%

Mitarbeitende
1'500

Kuhn Group

Umsatz in CHF Mio.

1'160

36%

Mitarbeitende
5'500

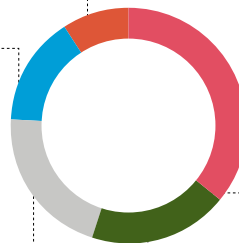
Bucher Municipal

Umsatz in CHF Mio.

600

19%

Mitarbeitende
2'500



Energieverbrauch

nach Energiequelle

Treibstoffe

14%

davon erneuerbar

3%

Fernwärme

3%

Brennstoffe

41%

davon erneuerbar

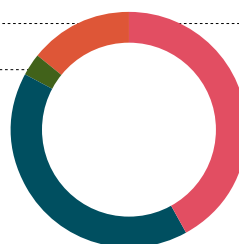
1%

Elektrizität

42%

davon erneuerbar

40%



Wir sind Bucher, wir sind ein Team



Damit wir als Unternehmen über uns selbst hinauswachsen können, fördern wir unsere Mitarbeitenden. Wir verstehen uns als langfristig industriell orientiertes Unternehmen und fairen Partner für unsere Anspruchsgruppen. Unseren engagierten und kompetenten Mitarbeitenden bieten wir attraktive Arbeitsplätze mit gezielter Weiterbildung. Ihr Wissen und ihre Erfahrung sind ein Schlüssel unseres Erfolgs.

Rund 14'200 Mitarbeitende weltweit tragen mit ihren Kompetenzen, ihrem Engagement und ihrer Erfahrung zur Erfolgsgeschichte von Bucher Industries bei: Junge Menschen, die ihre Ausbildung bei uns machen, Hochschulabgänger, hoch qualifizierte Fach- und Führungskräfte, erfahrene Berufsleute, die teilweise jahrelang bei Bucher Industries arbeiten, gewisse sogar von Anfang bis Ende ihrer Berufskarriere.

Eine attraktive Arbeitgeberin

Im kompetitiven Arbeitsmarktumfeld von Bucher Industries ist es besonders wichtig, als attraktive Arbeitgeberin wahrgenommen zu werden. Nicht nur, um neue Mitarbeitende zu gewinnen, sondern auch um die Fluktuation tief zu halten. Dies streben die Divisionen mit verschiedensten Massnahmen an: mit Perspektiven und Entwicklungsmöglichkeiten im Unternehmen, mit gezielter Weiterbildung, mit der Förderung von Diversität und der Gewährleistung von Chancengleichheit sowie mit Flexibilität bezüglich Arbeitszeit und -ort. Um junge Fachkräfte und Hochschulabgängerinnen anzuziehen, bestehen Kollaborationen mit Schulen und Universitäten.

Als weltweit tätige Arbeitgeberin ist Diversität für uns eine Selbstverständlichkeit. Wir haben Mitarbeitende in vielen Ländern. Sie verfügen über vielfältige kulturelle Hintergründe und verschiedenste Ausbildungen. Auch bezüglich Alter und Berufserfahrung sind sie sehr divers zusammengesetzt.

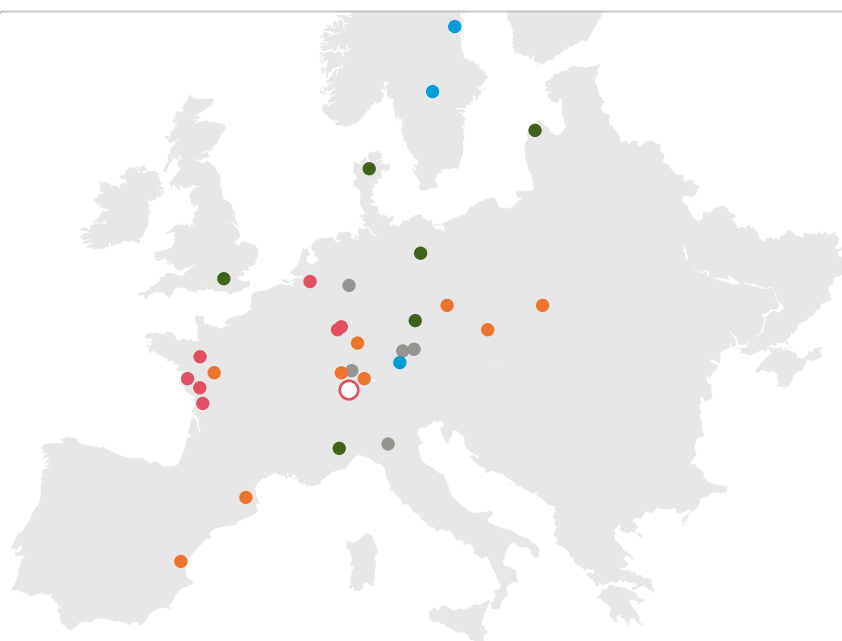
Die Bucher Unternehmenskultur

Unsere Kultur der Wertschätzung, des gegenseitigen Respekts und der Kompetenz gilt für all unsere Standorte. Ein wichtiger Bestandteil dieser Kultur ist der Fokus auf die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeitenden, der weltweit konsequent umgesetzt wird. Es wird auf Ergonomie, Tageslicht und Luftqualität geachtet, auch in der Produktion.



Nahe bei den Kunden, weltweit





Bucher Industries betreibt auf fünf Kontinenten über 50 Produktions- und Entwicklungsstandorte, dazu kommen zahlreiche Vertriebsgesellschaften.

Kuhn Group

- Saverne, Frankreich
- Monswiller, Frankreich
- Châteaubriant, Frankreich
- La Copechagnière, Frankreich
- Chaumes-en Retz, Frankreich
- Corpe, Frankreich
- Geldrop, Niederlande
- Brodhead, WI, USA
- Hutchinson, KS, USA
- São José dos Pinhais, Brasilien
- Passo Fundo, Brasilien

Bucher Municipal

- Niederweningen, Schweiz
- Ventspils, Lettland
- Dorking, UK
- Silkeborg, Dänemark
- Revello, Italien
- Wernberg-Köblitz, Deutschland
- Berlin, Deutschland
- Melbourne, Australien
- Sydney, Australien
- Bendigo, Australien
- Wuhan, China
- Seoul, Südkorea

Bucher Hydraulics

- Klettgau, Deutschland
- Erding, Deutschland
- Remscheid, Deutschland

- Dachau, Deutschland
- Neuheim, Schweiz
- Frutigen, Schweiz
- Romanshorn, Schweiz
- Reggio Emilia, Italien
- Grand Rapids, MI, USA
- Newaygo, MI, USA
- Elgin, IL, USA
- Gurgaon, Indien
- Suzhou, China
- Wuxi, China
- Canoas, Porto Alegre, Brasilien

Bucher Emhart Glass

- Steinhausen, Schweiz
- Sundsvall, Schweden
- Örebro, Schweden
- Johor Bahru, Malaysia
- Horseheads, NY, USA
- Windsor, CT, USA
- München, Deutschland
- Zibo, China

Bucher Specials

- Niederweningen, Schweiz
- Method, Schweiz
- Marbach am Neckar, Deutschland
- Tett nang, Deutschland
- Laufenburg, Deutschland
- Chalonnes-sur-Loire, Frankreich
- Rivesaltes, Frankreich
- Prag, Tschechische Republik
- Budapest, Ungarn
- El Puig (Valencia), Spanien
- Przeworsk, Polen
- Zibo, China

Bucher Industries

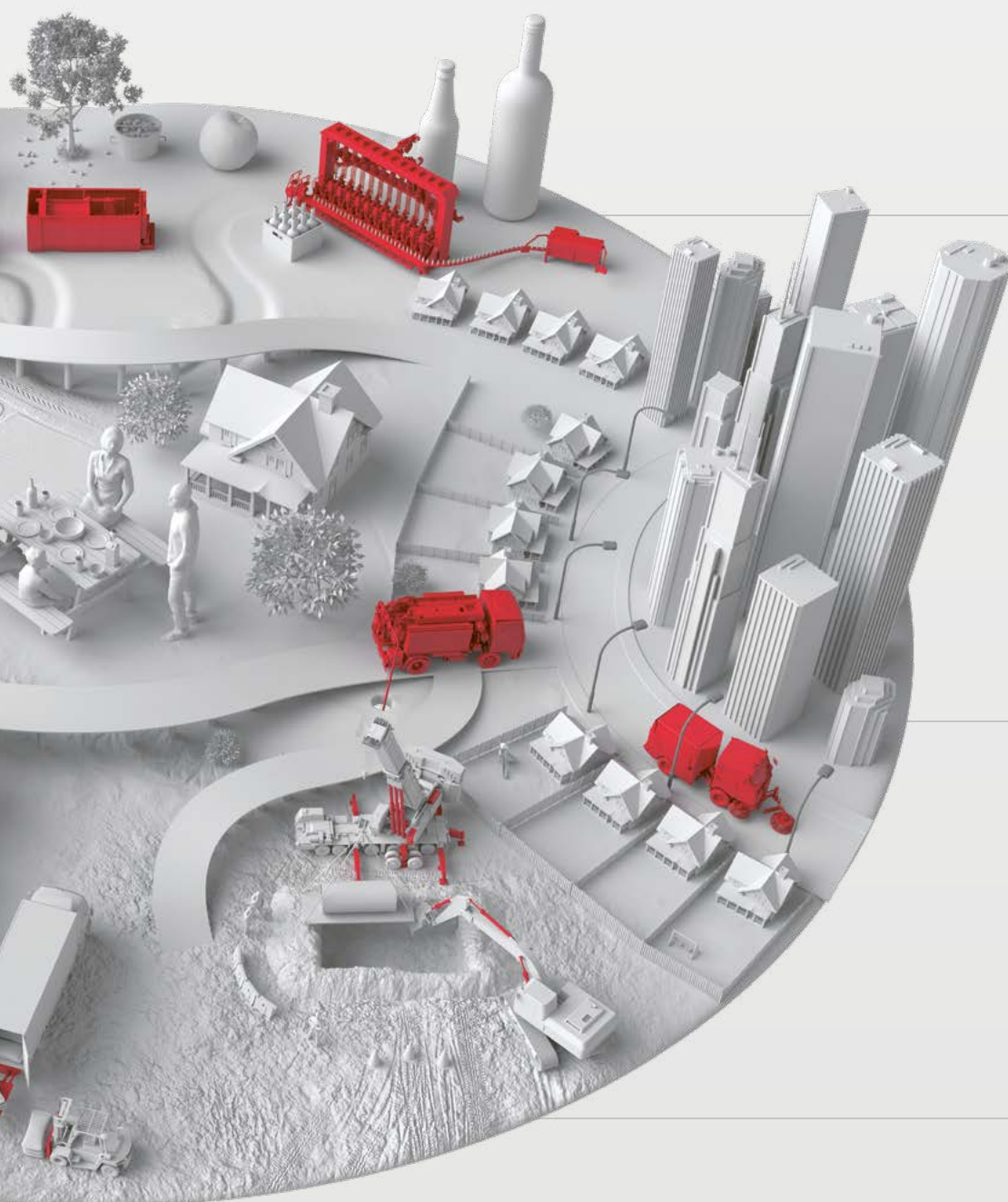
- Niederweningen, Schweiz
- Zürich, Schweiz

Fünf Divisionen, dezentral und flexibel

BUCHER
specials



Mit Leidenschaft entwickeln wir Maschinen und Lösungen, auf die unsere Kunden vertrauen können. Wir leisten einen nachhaltigen Beitrag zur Ernährung der Weltbevölkerung, zur Herstellung und Aufbewahrung von Getränken sowie zu Bau, Unterhalt und Reinigung von Infrastruktur. Für ein sicheres und gesundes Leben für alle.



BUCHER
emhart glass

BUCHER
municipal

BUCHER
hydraulics



Kuhn Group

Kuhn Group ist eine weltweit führende Herstellerin von spezialisierten Landmaschinen mit einem umfassenden Sortiment, das auf alle Arten landwirtschaftlicher Betriebe ausgerichtet ist. Die Division ist weltweit führend in Futtererntemaschinen und Futtermischern und verfügt über eine starke Marktposition in Europa, Nord- und Südamerika. Zudem ist sie eine führende Herstellerin in der Bodenbearbeitung, Bepflanzung und Aussaat, Düngung und Pflanzenschutz.

Umsatz
in CHF Mio.

1'160

Mitarbeitende

5'500

Produktions-
standorte

11



kuhn.com



Ackerbau

Für den Ackerbau ist die Gesundheit des Bodens von grosser Bedeutung. Mit den Landmaschinen von Kuhn Group können die landwirtschaftlichen Betriebe das Beste aus den Böden herausholen: So mit den Pflügen, den Geräten zur Bodenbearbeitung sowie den Sämaschinen. Dazu kommt ein breites Angebot für die Düngung und den Pflanzenschutz. Dank modernster Regelsysteme sorgen die Maschinen von Kuhn Group für einen präzisen, effizienten und nachhaltigen Einsatz von Dünge- und Pflanzenschutzmitteln.

Futterernte

Kuhn Group ist seit jeher weltweit anerkannte Marktführerin im Bereich der Futtererntemaschinen. In diesem Segment bietet Kuhn Group das branchenweit breiteste Sortiment an Mähwerken, Mähknickzettern, Kreiselheuern, Schwadern und Universalmaschinen sowie eine breite Palette an Ballenpressen und Wickelgeräten für unterschiedliche betriebliche Anforderungen an.

Milch- und Viehwirtschaft

Kuhn Group bietet eine umfassende Palette von Futtermischern und Ballenverarbeitungsgeräten an. Mit diesen Maschinen und den dazugehörigen Dienstleistungen können die Viehzüchter für optimalen Komfort und Gesundheit ihrer Tiere sorgen.

Landschaftspflege

Das Maschinenprogramm von Kuhn Group für die Landschaftspflege umfasst Maschinen für die Randstreifenpflege, Böschungsmäher, Mulcher, Spritzen, Salz- und Sandstreugeräte.

«Ausgestattet mit starken Wurzeln, einer langen Geschichte und dem weltgrössten Portfolio an Landmaschinen besitzt Kuhn Group führende Marktpositionen und eine herausragende Reputation in über 100 Ländern.»

Thierry Krier
Divisionsleiter Kuhn Group



Bucher Municipal

Bucher Municipal ist eine europaweit führende Anbieterin von Kommunalfahrzeugen. In Skandinavien und England ist die Division Marktführerin mit Kanalreinigungs- und Kehrfahrzeugen sowie in Australien mit Müll-, Kanalreinigungs- und Kehrfahrzeugen. Diese werden für Reinigungs- und Räumungsarbeiten auf öffentlichen und privaten Verkehrsflächen eingesetzt und sorgen so für eine saubere und sichere Umwelt, und dies immer leiser und umweltfreundlicher.

Umsatz
in CHF Mio.

600

Mitarbeitende

2'500

Produktions-
standorte

12



buchermunicipal.com



Kompaktkehrfahrzeuge

Die schmalen und wendigen Fahrzeuge reinigen effizient und sicher Strassen, Gehsteige und Fussgängerzonen und sind besonders geeignet für Innenstädte. Elektrifiziert und wegen ihrem sehr geringen Geräuschpegel rund um die Uhr einsetzbar ist die neuste Produktgeneration. Die Kehrfahrzeuge von Bucher Municipal sind branchenführend, insbesondere im Hinblick auf Sicherheit und Komfort, Benutzerfreundlichkeit, Nachhaltigkeit und Leistung.

Grosskehrfahrzeuge

Die leistungsstarken Gross- und Spezialkehrfahrzeuge von Bucher Municipal sind konzipiert für anspruchsvolle Anwendungen in städtischen Gebieten, an Flughäfen, der Industrie und im Strassenbau. Eigenschaften wie 100% elektrifizierte Fahrzeuge, strömungsoptimierte Luftführungstechnologie, und ein komplettes Angebot an Produkt-Dienstleistungen stellen sicher, dass die Kehrfahrzeuge ihre führende Position im Hinblick auf die Vakuum-, mechanische und luftregenerierende Technologie bewahren.

Kanalreinigungsfahrzeuge

Die Kanalreinigungsfahrzeuge von Bucher Municipal spielen eine zentrale Rolle beim nachhaltigen Umgang mit Wasser und der Profitabilität für die Kundschaft. Heute bietet Bucher Municipal eine komplette Palette von Kanalreinigungsfahrzeugen für Kommunal-, Dienstleister- und Bauanwendungen, wobei ausschliesslich hochwertige Komponenten und fortschrittliche Technologien eingesetzt werden.

Winterdienstsausrüstung

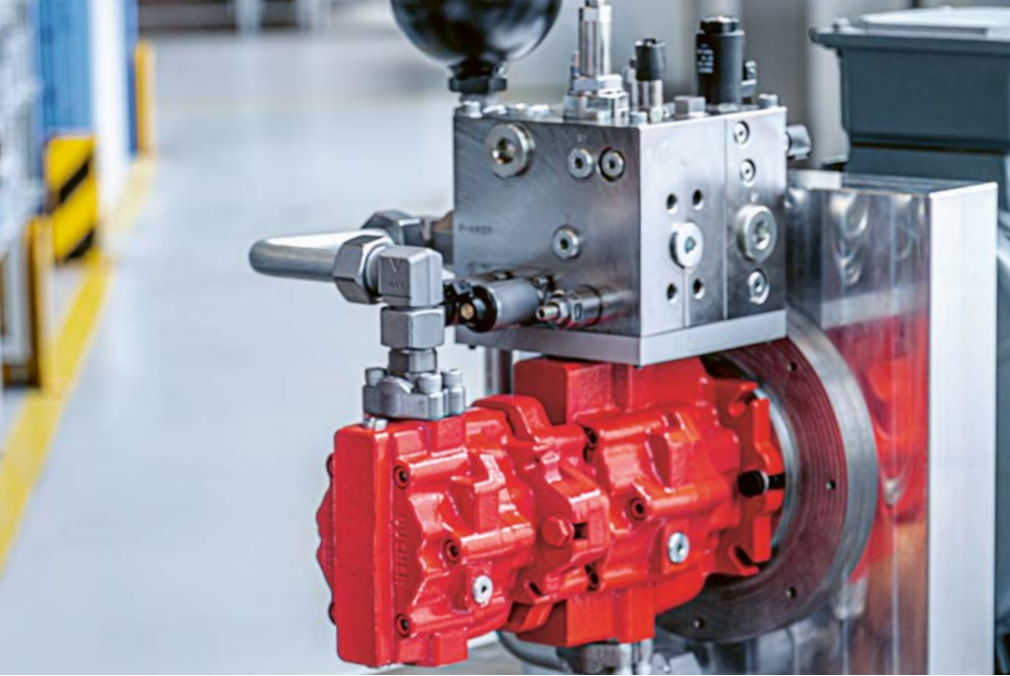
Bucher Municipal engagiert sich seit Jahrzehnten für schnee- und eisfreie Strassen, Wege und Flughäfen. Mit dem Angebot an hochwertigen Streugeräten inklusive einer vollelektrischen Version, Schneepflügen und Flughafenenteisern bietet Bucher Municipal Kommunen, Strassenbehörden, Auftragnehmern und Flughafenbetreibern weltweit Lösungen für sämtliche Anwendungsbereiche im Winterdienst.

Müllfahrzeuge

Bucher Municipal ist der führende Anbieter von Ausrüstung für die australische und neuseeländische Abfallwirtschaft. Mit Highlights wie elektrifizierten Müllfahrzeugen und hochmodernen Sicherheitssystemen umfasst die Produktpalette LKW-montierte Seiten-, Heck- und Frontlader sowie Müllpresscontainer und -hebevorrichtungen für alle Abfallströme vom allgemeinen Abfall über Recycling bis hin zu gewerblichen Anwendungen.

«Wir nehmen unsere Verantwortung für Sauberkeit und Sicherheit auf Strassen und im öffentlichen Raum gegenüber der Gesellschaft und der Natur bewusst wahr und setzen konsequent auf funktionale Technik, Umweltfreundlichkeit und Fahrkomfort.»

Aurelio Lemos
Divisionsleiter Bucher Municipal



Bucher Hydraulics

Bucher Hydraulics ist eine international führende Herstellerin modernster hydraulischer und elektronischer Komponenten sowie hochentwickelter elektrohydraulischer Systeme, dank denen Maschinen auch in rauer Umgebung schwere Arbeiten mit höchster Präzision ausführen können. Die wichtigsten Anwendungsfelder sind Landtechnik, Baumaschinen und Fördertechnik. Die Division hat eine führende Stellung in Mobil- und Aufzugsanwendungen in Europa, sowie eine starke Präsenz in den USA, in Indien und China.

Umsatz
in CHF Mio.

650

Mitarbeitende

3'000

Produktions-
standorte

15



[bucherhydraulics.com](https://www.bucherhydraulics.com)



Pumpen und Motoren

Bucher Hydraulics verfügt über ein breites Produktprogramm an hydraulischen Pumpen und Motoren. Dazu zählen Aussenzahnrad- und Innenzahnrad- sowie spezielle Axialkolbeneinheiten. Sie sind robust und langlebig und werden in fast allen mobilen Anwendungen wie Baumaschinen, Landmaschinen und Spezialfahrzeugen sowie in stationären Anwendungen in der Industrie eingesetzt.

Ventile und Steuerblocklösungen

Bei Ventilen deckt Bucher Hydraulics die gesamte Palette an hydraulischen Funktionen ab: Druck- und Stromregelung, Rückschlag- und Sperrfunktionen sowie Wege-Schieber und Wege-Sitzfunktionen. Die Anwendungsbereiche der Ventile sind überall dort zu finden, wo mit Hilfe der Hydraulik mit grossen Kräften dynamisch, millimetergenau positioniert werden muss wie beispielsweise bei Schwerlastkränen, Kaltfräsen oder Kehrmaschinen.

Zylinder

Bucher Hydraulics hat sich auf Zylinder spezialisiert, die für härteste Einsatzbedingungen von Bau- und Spezialmaschinen geeignet sind. Zylinder kommen für Abstützung, Achsblockierung, Federung oder Nivellierung immer dann zum Einsatz, wenn höchste Sicherheit gefordert ist. Gleichzeitig werden sie bei stationären Industrieanwendungen zum Gewichtsausgleich für Robotik und bei Werkzeugmaschinen angewendet.

Hydroaggregate

Hydroaggregate sind kompakte Baugruppen aus Elektromotor, Pumpe, Ventiltechnik und Ölbehälter. Die vielen Ausführungsvarianten, die schnelle Verfügbarkeit und die einfache Montage haben weltweit dazu geführt, dass diese Antriebseinheiten, insbesondere in der Fahrzeug- und Fördertechnik, sehr stark verbreitet zum Einsatz kommen. Sie führen vorwiegend Hebe-, Senk- und Antriebsfunktionen aus, wie sie bei Logistikstaplern, Hubarbeitsbühnen oder Abschleppwinden zu finden sind.

Leistungselektronik

Bucher Hydraulics bietet eine modular aufgebaute Produktlinie im Bereich der Leistungselektronik an, die für mobile Anwendungen konzipiert ist. Die kompakte Produktplattform besteht aus Single- und Multi-Umrichtern und DC/DC-Wandlern. Damit kann Bucher Hydraulics neuartige elektrohydraulische Subsysteme am Markt anzubieten, wie zum Beispiel innovative Lösungen für elektrifizierte mobile Arbeitsmaschinen, die bisher in dieser Form nicht realisierbar waren.

Systemlösungen

Systemlösungen sind abgestimmte Kombinationen von Komponenten aus der Hydraulik, der Elektronik und der elektrischen Antriebstechnik. Sie verfügen über eine eigenständige Ansteuerelektronik und Antriebselektrik sowie eine entsprechende Ventiltechnik und Aktuatorik in Form eines Hydraulikzylinders oder Hydraulikmotors und könnten deshalb als autarke Einheiten in Maschinen integriert werden. Typische Einsatzgebiete sind hydraulische Aufzüge, elektrohydraulische Systemlösungen für elektrifizierte, mobile Arbeitsmaschinen, elektrohydraulische Linearachsen, ergonomische Werkbänke sowie Hochspannungsschaltssysteme.

«Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln und produzieren wir innovative elektrohydraulische Lösungen für technisch anspruchsvolle Anwendungsbereiche, sei es einen besonders kompakten Antrieb oder ein System, das Energie rekuperiert, um besonders lange autark zu sein.»



Bucher Emhart Glass

Bucher Emhart Glass ist Weltmarktführerin für hoch entwickelte Technologien zur Herstellung und Prüfung von Glasbehältern. Das Angebot an Anlagen und Automatisierungstechnologien wird ergänzt durch eine breite Beratung und Unterstützung für Kunden bei Betrieb und Optimierung ihrer Anlagen. Bei den Inspektionsmaschinen ist Bucher Emhart Glass unter den weltweit führenden drei Unternehmen.

Umsatz
in CHF Mio.

460

Mitarbeitende

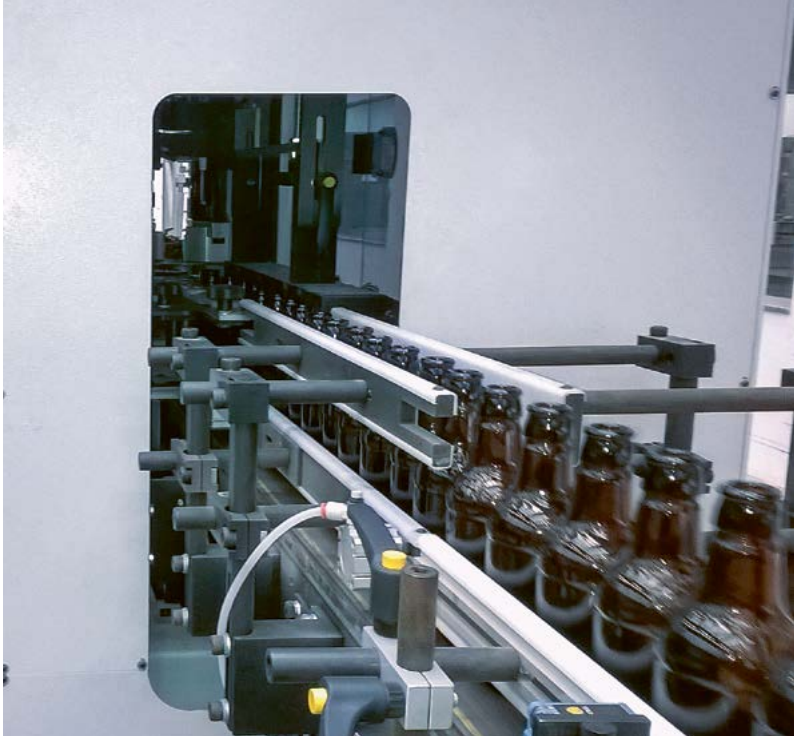
1'600

Produktions-
standorte

8



bucheremhartglass.com



Anlagen

Die Glasformung bildet das Herzstück des Herstellungsprozesses von Glasbehältern. Dabei wird der Tropfen geformt und gepresst und in seine endgültige Form geblasen. In diesem als «Heisses Ende» bezeichneten Bereich ist Bucher Emhart Glass weltweit führender Anbieter. Am «Kalten Ende» prüft die Inspektionsanlage auf höchstem Niveau Qualität und Integrität der Glasbehälter. Die Division setzt ihre führende Marktposition fort, indem sie nun beide Prozesse vom heissen bis zum kalten Ende zusammenführt.

Automatisierung

Durch innovative Automatisierungssysteme und die damit verbundene Technologie von Bucher Emhart Glass werden Glashütten in der Lage sein, Inspektionsdaten von Glasbehältern zu lesen, zu analysieren und automatisch darauf zu reagieren, wodurch sie eine höhere Leistung, Zuverlässigkeit und Rentabilität erreichen können. Durch die lückenlose Rückverfolgbarkeit können sämtliche Produktionsinformationen und Inspektionsergebnisse durch den gesamten Produktionsprozess den einzelnen Glasbehältern eindeutig zugeordnet werden.

«End to End»-Unterstützung

Das Angebot von Bucher Emhart Glass im Bereich Kundendienst besteht aus drei Säulen: Betreuung, Befähigung und Training, genannt «Care», «Empower» und «Academy». Betreuung ist, was die Maschinen am Laufen hält: Originalteile, ein umfassendes Paket von Serviceprogrammen und Reparatur. Um Kundinnen und Kunden bei der Optimierung ihrer Anlagen zu helfen, geben erfahrene Mitarbeitende aus der Glasproduktion deren Teams gezielte Unterstützung. Mit dem Training kommt die Division ihrer Mission nach, Wissen in der Glasherstellung und -prüfung weiterzugeben, damit die nächste Generation die Erfahrung und die Expertise übernimmt und weiterführt.

«Glasbehälter sind unter qualitativen, gesundheitlichen und ökologischen Gesichtspunkten ideale Verpackungsmittel. Unsere Kunden stellen seit über 100 Jahren mit Produktionslinien aus unserem Haus Glasflaschen her – rund 45% der weltweiten Produktion.»

Matthias Kümmerle
Divisionsleiter Bucher Emhart Glass



Bucher Specials

Bucher Specials umfasst vier Geschäftseinheiten. Ein Fokus liegt auf Anlagen für die Herstellung von Wein, Fruchtsaft, Bier und Instantprodukten. Weiter beinhaltet die Division das Schweizer Handelsgeschäft mit Traktoren und spezialisierten Landmaschinen sowie Automatisierungslösungen.

Umsatz
in CHF Mio.

360

Mitarbeitende

1'500

Produktions-
standorte

12



buchervaslin.com
bucherunipektin.com
bucherlandtechnik.ch
bucherautomation.com



Bucher Vaslin

Bucher Vaslin entwickelt und produziert Anlagen, die ausschliesslich zur Verarbeitung von Trauben bis hin zu Weinen bester Qualität bestimmt sind. Durch die schonende Behandlung, die flexible Anpassung an verschiedene Traubensorten und spezialisierte Filtrationsanlagen erreichen die Weine ein Optimum an Aroma, Farbe und Tanninen.

Bucher Unipektin

Bucher Unipektin ist eine kompetente Partnerin, Herstellerin und Lieferantin von Maschinen und Anlagen für die Getränke- und Lebensmittelindustrie. Die in den Anlagen hergestellten Frucht- und Gemüsesäfte, getrockneten Instantprodukte und filtrierten Biere sind von höchstem Niveau bezüglich Qualität, Geschmack und Aroma.

Bucher Landtechnik

Bucher Landtechnik vertreibt Maschinen, die exakt auf die Bedürfnisse der Schweizer Landwirtschaft zugeschnitten sind: Traktoren, Erntetechnik, Maschinen und Geräte, aus konzerneigener Produktion oder von führenden Weltmarktanbietern.

Bucher Automation

Bucher Automation entwickelt und produziert Steuerungslösungen für den Maschinen- und Anlagenbau und die Prozesstechnik. Sie kommen im Bereich der Industrie- und mobilen Automation zum Einsatz.

«Über 100 Jahre Erfahrung mit Frucht- und Traubenpressen machen uns für unsere Kunden zum bevorzugten Partner.»

Stefan Düring
Divisionsleiter Bucher Specials



Auf die Zukunft ausgerichtet, seit Generationen

Langfristigkeit ist seit über 200 Jahren in unserer Unternehmensstrategie verankert und bildet die Basis für unseren Erfolg. Durch die Nachhaltigkeitsstrategie, die vier thematische Schwerpunkte umfasst, wird Langfristigkeit im Kerngeschäft von Bucher Industries gelebt und weitergeführt.



Nachhaltigkeit ist messbar

Innerhalb unserer vier Nachhaltigkeitsbereiche erachten wir neun ökologische, soziale und ethische Themen als für uns wesentlich. Wir haben wo sinnvoll und möglich deren Kennzahlen und quantitative Ziele festgelegt, anhand derer wir Vorkehrungen und Massnahmen treffen.



Kundschaft

Mit über 100 Standorten weltweit sind wir nah an den Märkten und kennen die Bedürfnisse unserer Kundinnen und Kunden. Wir bieten ihnen innovative Produkte und Lösungen sowie einen hervorragenden Service. Grosse Bedeutung messen wir dem Schutz von Gesundheit und Sicherheit der Kunden bei.

Thema	Kennzahl und Ziel	2024
Wertvolle Kundenbeziehungen	Marktanteile halten und steigern	n.a. ¹⁾
Innovative Produkte und optimale Lösungen	Ausgaben für Forschung und Entwicklung betragen 4 bis 5% des Umsatzes über einen Konjunkturzyklus hinweg.	4,4%
Kundensicherheit und -gesundheit	Keine Vorfälle mit wesentlichen negativen Auswirkungen auf die Kundensicherheit und -gesundheit, die durch Nichteinhaltung von Sicherheitsvorschriften durch uns verursacht wurden	Erfüllt (Ein Fall aus dem Berichtsjahr 2023 ist noch in Untersuchung.)

¹⁾ Aus Vertraulichkeitsgründen nicht publiziert



Mitarbeitende

Unser Erfolg ist der Expertise und der hohen Einsatzbereitschaft unserer Mitarbeitenden zu verdanken. Wir bieten ihnen attraktive Arbeitsplätze, an denen sie die Möglichkeit haben, zur Lösung globaler Herausforderungen beizutragen. Wir schaffen ein Arbeitsumfeld, das motiviert, Perspektiven eröffnet und die Mitarbeitenden gemäss ihren Fähigkeiten und Interessen fördert und fordert.

Thema	Kennzahl und Ziel	2024
Positive Arbeitsumgebung	– Anteil Kündigungen von Mitarbeitenden an Total Festangestellten weniger als 5% – Unfallhäufigkeitsrate auf möglichst tiefem Niveau halten – Keine erwiesenen Fälle von Diskriminierung	6.6% AFR Index 11 Erfüllt
Qualifizierte Mitarbeitende	– Über 22 Stunden Weiterbildung pro Jahr und Mitarbeitendem – Zwei Drittel des oberen Managements intern rekrutiert	28 Stunden Zwei Drittel



Umwelt

Als Technologieunternehmen leisten wir auf zwei Ebenen einen Beitrag zur ökologischen Entwicklung. Unsere wirtschaftlichen und modernen Maschinen und Systeme ermöglichen es den Kunden, ihren ökologischen Fussabdruck zu verringern. Darüber hinaus setzen wir auf Energieeffizienz und erneuerbare Energien und reduzieren damit Emissionen in unserem eigenen Produktionsumfeld.

Thema ¹⁾	Kennzahl und Ziel	2024
Ressourceneffizienz in der Produktion mit Fokus auf Reduktion der CO ₂ -Emissionen	Reduktion der Scope-1- und der Scope-2-CO ₂ -Intensität (gemessen als CO ₂ -Emissionen im Verhältnis zur Wertschöpfung) bis 2026 gegenüber 2021 um mindestens 10%	20–30% Reduktion der CO ₂ -Intensität
Auswirkungen unserer Produkte und Dienstleistungen auf die Umwelt	Erhebliche Steigerung der Effizienz von Produkten und Lösungen mit Schwerpunkt auf der Reduktion von Ressourcen und CO ₂ -Emissionen	n. a. ²⁾

¹⁾ Bis zum Berichtsjahr 2018 wurde der Wasserverbrauch von Bucher Industries erhoben und aggregiert. Da unsere Aktivitäten nicht wasserintensiv sind, verzichten wir seit dem Berichtsjahr 2019 auf die zentrale Datenerfassung und legen den Fokus verstärkt auf das Thema Energie. Vor allem an Standorten, die in Gebieten mit prekärer Wassersituation liegen, bleibt die Reduktion des Wasserverbrauchs aber ein zentrales Anliegen.

²⁾ Bucher Industries ist im Begriff, die Klimaberichterstattung auszubauen und die Berechnungen der Treibhausgasemissionen insbesondere im Bereich der Scope-3-Emissionen zu erweitern.



Compliance

Ein wichtiger Aspekt der über 200-jährigen Erfolgsgeschichte von Bucher Industries ist die starke und auf Langfristigkeit ausgerichtete Unternehmenskultur. Sie basiert auf der Einhaltung von Gesetzen sowie einem fairen und ethischen Verhalten gegenüber allen Anspruchsgruppen wie Kundinnen, Kollegen, Geschäftspartnern, Mitarbeiterinnen oder Behörden und führt zu unserer ausgezeichneten Reputation.

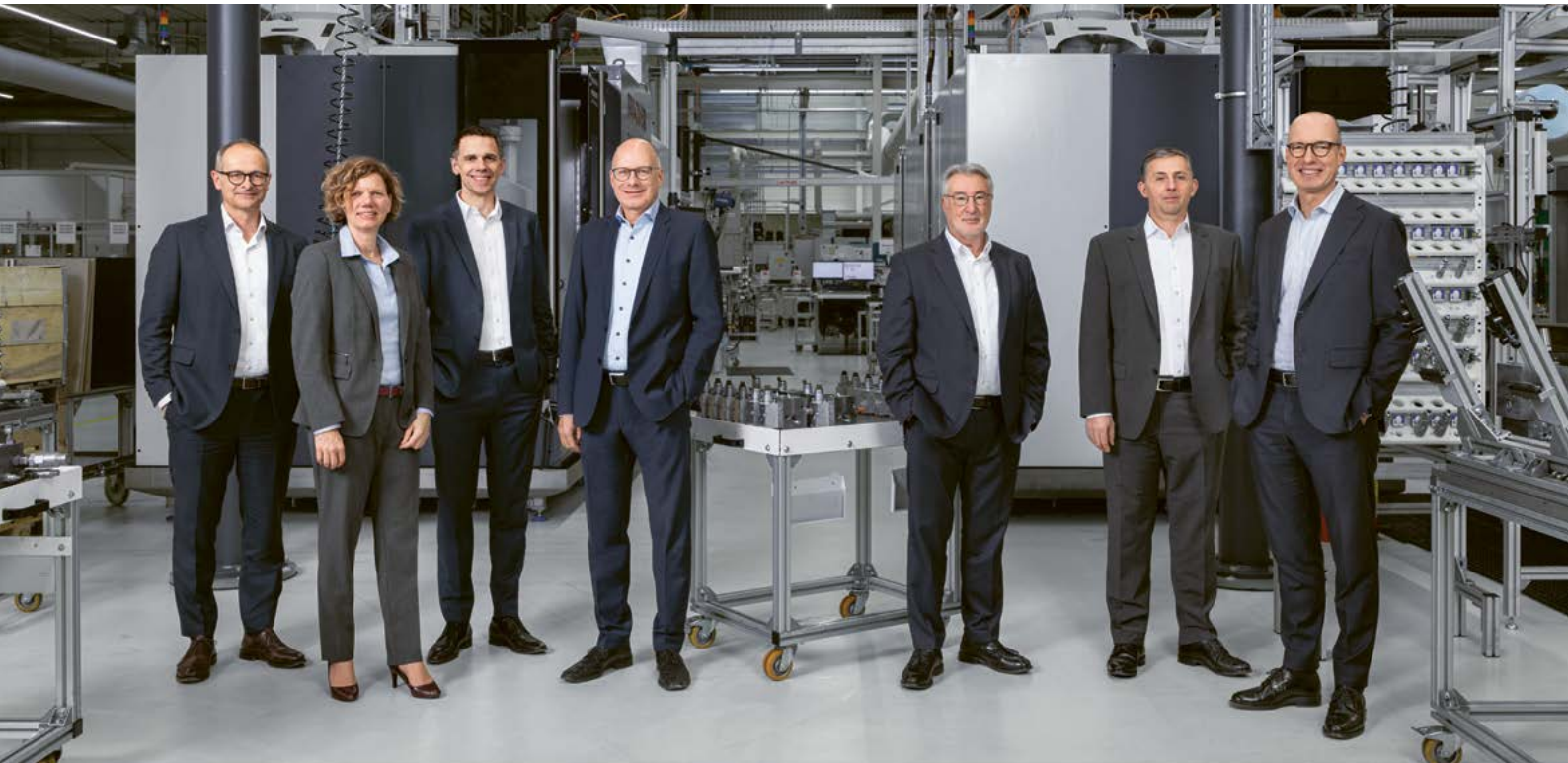
Thema	Kennzahl und Ziel	2024
Einhaltung von Gesetzen und Vorschriften	– Keine wesentlichen Vorfälle bezüglich der Einhaltung von Gesetzen und Vorschriften	Erfüllt
	– Vollständiges Compliance-Training bei allen betroffenen Mitarbeitenden	Erfüllt
	– Keine wesentlichen Abweichungen von konzernweiten Anforderungen zu Risikokontrollen (gemäss internem Kontrollsystem BICS)	Erfüllt
Lieferkette – solides Beschaffungswesen	Kennzahlen und Ziele werden in Anlehnung an die geplanten gesetzlichen Regelungen erarbeitet	



Mit Bucher Connect können Städte und Gemeinden die Produktivität ihrer Reinigungsflotten um 5% steigern und den Energieverbrauch um 3% senken.



Konzernleitung



Stefan Düring (Bucher Specials), Manuela Suter (CFO), Matthias Kümmerle (Bucher Emhart Glass), Frank Mühlön (Bucher Hydraulics), Aurelio Lemos (Bucher Municipal), Thierry Krier (Kuhn Group) und Jacques Sanche (CEO), von links.

Verwaltungsrat

Urs Kaufmann, Präsident

Anita Hauser, Vizepräsidentin

Michael Hauser

Martin Hirzel

Stefan Scheiber

Manja Greimeier, als Mitglied an der Generalversammlung vom 16. April 2025 zur Wahl vorgeschlagen.

Organisation

Bucher Industries: ein börsenkotiertes Unternehmen

Die Aktien von Bucher Industries sind an der Schweizer Börse kotiert. Nachkommen der Gründerfamilie bilden heute eine mit Aktionärsbindungsvertrag organisierte Gruppe, die insgesamt 35.2% der Stimmrechte hält.

Impressum

Herausgeberin

Bucher Industries AG

Bucher Management AG
Flughafenstrasse 90
8058 Zürich (Schweiz)
T +41 58 750 15 00

info@bucherindustries.com
bucherindustries.com

Konzept und Realisation

NeidhartSchön AG, Zürich (Schweiz)

Druck und Verarbeitung

Neidhart + Schön Print AG, Zürich (Schweiz)

In diesem «Der Konzern im Überblick» werden die weibliche und männliche Form verwendet, womit immer alle Personen mitgemeint sind.

1. April 2025

Der Konzern im Überblick 2025

Bucher Industries

Murzlenstrasse 80
8166 Niederweningen (Schweiz)
T +41 58 750 15 00
info@bucherindustries.com
bucherindustries.com

Kuhn Group

4, Impasse des Fabriques
67700 Saverne (Frankreich)
T +33 388 01 81 00
kuhn.com

Bucher Municipal

Murzlenstrasse 80
8166 Niederweningen (Schweiz)
T +41 44 857 22 11
info@buchermunicipal.com
buchermunicipal.com

Bucher Hydraulics

Industriestrasse 1
79771 Klettgau (Deutschland)
T +49 7742 85 20
info@bucherhydraulics.com
bucherhydraulics.com

Bucher Emhart Glass

Hinterbergstrasse 22
6312 Steinhausen (Schweiz)
T +41 41 749 42 00
webmaster@emhartglass.com
bucheremhartglass.com

Bucher Vaslin

Rue Gaston Bernier
49290 Chalonnes-sur-Loire (Frankreich)
T +33 241 74 50 50
contact@buchervaslin.com
buchervaslin.com

Bucher Unipektin

Murzlenstrasse 80
8166 Niederweningen (Schweiz)
T +41 44 857 23 00
info@bucherunipektin.com
bucherunipektin.com

Bucher Landtechnik

Murzlenstrasse 80
8166 Niederweningen (Schweiz)
T +41 44 857 26 00
info@bucherlandtechnik.ch
bucherlandtechnik.ch

Bucher Automation

Thomas-Alva-Edison-Ring 10
71672 Marbach am Neckar (Deutschland)
T +49 7141 2550 0
info@bucherautomation.com
bucherautomation.com