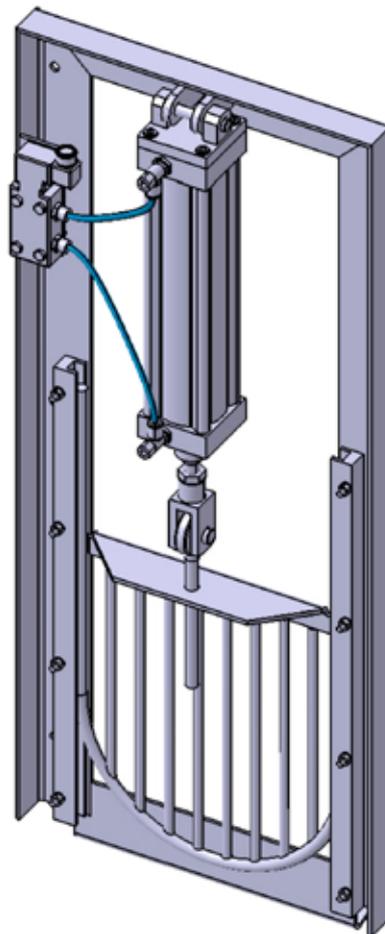


Dosierschieber



Dosierschieber zur
Absperrung von
Kernobstsilos und
zum Dosieren in
die Schwemmrinne

- Gleichmässiger und kontrollierter Fruchtaustrag in die Schwemmrinne
- Variable Öffnungs- und Schliesszeiten
- Robuster pneumatischer Antrieb



Einsatzgebiete

Der Dosierschieber wird zur Abspernung von Kernobstsilos gegen die Schwemmrinne eingesetzt. Er ermöglicht den dosierten automatischen Austrag der Früchte in das Schwemmsystem.

Aufbau und Arbeitsweise

Der Schieber wird am Auslass des Silos in die Schwemmrinne montiert. Durch die zeitlich getaktete vertikale Bewegung des Schiebers wird die geschwemmte Obstmenge so eingestellt, dass die Äpfel gleichmässig und möglichst einlagig in die Schwemmrinne gelangen.

Die Öffnungs- und Schliesszeiten sind dabei getrennt in einer externen Steuerung oder Schaltuhr ein-

stellbar. Die Endlagen des Schiebers sind in der Höhe verstellbar. Beim Schliessen wird der Schieber soweit ins Wasser eingetaucht, dass das Obst zurückgehalten, aber nicht beschädigt wird.

Bei geschlossenem Schieber kann das Schwemmwasser zirkulieren, ohne dass Obst aus dem Silo gefördert wird.

- Pneumatisch betätigter Absperrschieber mit Magnetventil und einstellbaren Endlagen
- Flansch zum Anbau an ein Schwemmsilo oder zum Einbau in einen Schwemmkanal
- Wasserdurchgang bei geschlossenem Schieber

Technische Daten Dosierschieber

Rinne/Ausgang	400 mm
Druckluftzufuhr	4-5 bar

Bucher Unipektin AG
Murzlenstrasse 80
CH-8166 Niederweningen
Tel. +41 44 857 23 00
info@bucherunipektin.com
bucherunipektin.com

Helpdesk
Tel. +41 44 857 22 22
service@bucherunipektin.com

Technischer Support
Tel. +41 44 857 22 33
support@bucherunipektin.com

Produkte und Dienstleistungen

Prozesstechnologie zur Frucht- und Gemüseverarbeitung zu Säften, Konzentraten und Pürees; zur Bierbehandlung, zur Filtration, zur Herstellung von Milchpulver; zur Vakuumtrocknung von flüssigen oder festen Produkten/Stoffen; zur Gefriertrocknung von Kaffee, Tee, Früchten, Gemüse usw. Technologie zur Entwässerung von Klär- und Industrieschlämmen und zur Filtration von Trinkwasser.

Produkte

Fruchtannahmelinien; Mühlen; Maischeerhitzer; hydraulische Pressen; Membranfiltrationsanlagen; Cold Block Ausrüstung, Adsorber; Ionentauscher; Eindampf- und Aromaanlagen; Pasteure; CIP-Anlagen; Vakuum- und Gefrier-Trockenschränke und Bandtrockner; Zeolith-Adsorber; komplette Prozesslinien

Dienstleistungen

Prozessentwicklung und Projekt-Engineering, Montage und Inbetriebnahmen, technischer Support, Original-Ersatzteile, Inspektionen, Serviceverträge, Retrofits, Schulungen, Service und Wartung, NetService