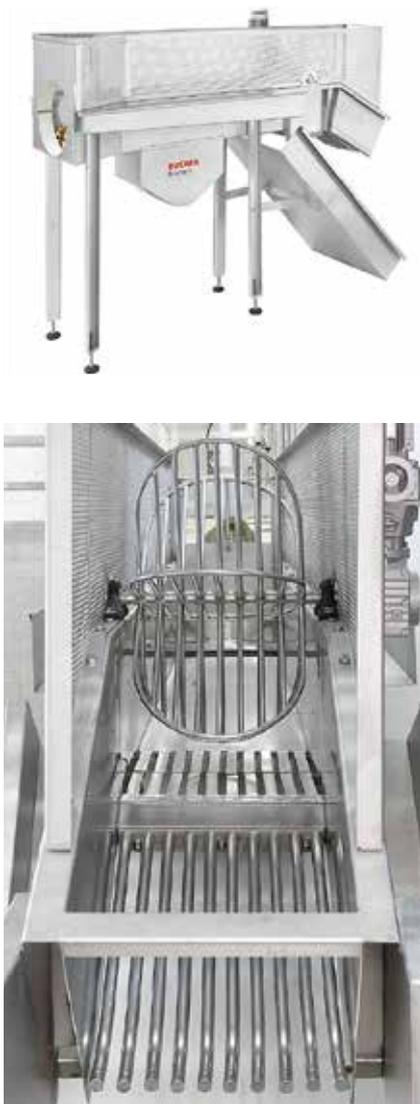


Dosierhaspel



Dosierhaspel für
den Einbau in eine
Schwemmrinne

- Dosier- und Absperrorgan zum Einstellen des Kernobstflusses
- Mit integrierter Wasser- und Schmutzabscheidung
- Optional mit Steinfangkasten



Einsatzgebiete

Der Dosierhaspel wird in Schwemmrinnen zum Einstellen des Massenstroms von Kernobst sowie zum Abscheiden von Schwemmwasser, Schmutzteilen und Steinen eingesetzt.

Aufbau und Arbeitsweise

Der Dosierhaspel ist am Ende der Schwemmrinne eingebaut und wird von Schwemmwasser und Früchten angeströmt. Während das Wasser den Haspel nahezu ungehindert durchströmen kann, wird das Obst an den Haspelflügeln gestaut und passiert das Element nur entsprechend der am Handrad eingestellten Drehzahl. Nachfolgend wird das Schwemmwasser mitsamt Schmutz (Gras, Laub, etc.) durch Schmutzaus-

tragsschlitze und eine aus Stäben aufgebaute Rutsche abgeleitet und somit vom Obst getrennt. Grosse und schwere Schmutzteile (Steine etc.) werden im vorgeschalteten Steinfangkasten durch Schwerkraft abgeschieden.

Aufbau:

- Rinne mit Horizontal- und Schrägrost zur Wasser- und Schmutzabscheidung
- Rotierende Paddel angetrieben über manuell regelbaren Getriebemotor
- Anbauflansch zum Einbau in einen Schwemmkanal
- Seitliche Wasserleitrinnen
- Steinfangkasten mit Schnellverschlussdeckel

Technische Daten Dosierhaspel mit Steinfang

Länge	2'800 mm
Breite (Kanal)	400 mm
Motor	0.75kW/400V/50Hz
Förderleistung	bis 40t/h Äpfel

Dosierhaspel ohne Steinfang

Länge	1'350 mm
Breite (Kanal)	400 mm
Motor	0.75kW/400V/50Hz
Förderleistung	bis 40t/h Äpfel

Bucher Unipektin AG
 Murzlenstrasse 80
 CH-8166 Niederweningen
 Tel. +41 44 857 23 00
 info@bucherunipektin.com
 bucherunipektin.com

Helpdesk
 Tel. +41 44 857 22 22
 service@bucherunipektin.com

Technischer Support
 Tel. +41 44 857 22 33
 support@bucherunipektin.com

Produkte und Dienstleistungen

Prozesstechnologie zur Frucht- und Gemüseverarbeitung zu Säften, Konzentraten und Pürees; zur Bierbehandlung, zur Filtration, zur Herstellung von Milchpulver; zur Vakuumtrocknung von flüssigen oder festen Produkten/Stoffen; zur Gefriertrocknung von Kaffee, Tee, Früchten, Gemüse usw. Technologie zur Entwässerung von Klär- und Industrieschlämmen und zur Filtration von Trinkwasser.

Produkte

Fruchtannahmelinien; Mühlen; Maischeerhitzer; hydraulische Pressen; Membranfiltrationsanlagen; Cold Block Ausrüstung, Adsorber; Ionentauscher; Eindampf- und Aromaanlagen; Pasteure; CIP-Anlagen; Vakuum- und Gefrier-Trockenschränke und Bandtrockner; Zeolith-Adsorber; komplette Prozesslinien

Dienstleistungen

Prozessentwicklung und Projekt-Engineering, Montage und Inbetriebnahmen, technischer Support, Original-Ersatzteile, Inspektionen, Serviceverträge, Retrofits, Schulungen, Service und Wartung, NetService