

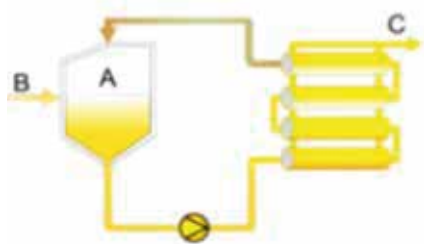
# UltraStar XL

---



Jednostka ultrafiltracyjna z przepływem krzyżowym do klaryfikacji soków owocowych, win, wodnych ekstraktów roślinnych i bulionów fermentacyjnych

- Maksymalna wydajność i wysoka jakość soku
- Membrany tubowe umożliwiają wysokie stężenie
- Modułowa konstrukcja, wysoka wydajność na niewielkiej powierzchni
- Niezawodny i w pełni zautomatyzowany system
- Zarządzanie magazynem i zintegrowany system CIP



### Zastosowanie

Bucher Unipektin UltraStar XL został zaprojektowany do zastosowań w przemyśle spożywczym i biotechnologii. Dzięki membranom rurowym o dużej średnicy może z łatwością klarować zawiesiny wodne o średniej i wysokiej zawartości zawieszin. UltraStar XL jest używany głównie do filtracji soków (jabłka, gruszki, jagody, owoce pestkowe, owoce cytrusowe i ananasy), win owocowych i bulionów fermentacyjnych.

### Zastosowanie

UltraStar XL to półciągłe urządzenie do filtracji z przepływem krzyżowym. Każdy produkt, który wymaga oczyszczenia (B), jest cyrkulowany przez zbiornik cyrkulacyjny (A) wewnątrz rur membranowych o

średnicy ½". Część fazy ciekłej przechodzi następnie przez membranę i opuszcza system jako permeat (C). Świeży produkt (B) jest stale dodawany do zbiornika cyrkulacyjnego (A). Po osiągnięciu maksymalnego stężenia zawieszonych ciał stałych, retentat może być opcjonalnie diafiltrowany (wymywany wodą) w celu zmaksymalizowania wydajności.

Modułowa konstrukcja zapewnia szeroki zakres wydajności. Membrany z różnymi odcięciami umożliwiają dostosowanie do różnych zastosowań. Zintegrowany system sterowania może zarządzać zbiornikami produktu przed i za urządzeniem. Posiada również higieniczną konstrukcję z automatycznym czyszczeniem CIP, w tym zbiornikiem cyrkulacyjnym.

### Dane techniczne

Moduły membran	KMS Super-Cor® XL Plus
Typy membran	UF (HFM 180), MF (HFM 513)
Powierzchnia membran	83–499 m <sup>2</sup>
Zakres temperatur	10–55 °C
Zakres pH	2.0–10.5
Moc przyłączeniowa	36–85 kW
Wymiary (S x G x W w mm)	Urządzenia <250 m <sup>2</sup> : 3537 x 4432 x 3323 Urządzenia >250 m <sup>2</sup> : 4794 x 4432 x 3323
Zakres dostawy	Urządzenie z szafą sterowniczą zamontowaną na ramie, moduł filtra, zautomatyzowane sterowanie PLC z panelem dotykowym

**Bucher Unipektin Sp. z o.o.**  
Lubomirskich 1E  
37-200 Przeworsk  
Tel. +48 16 649 00 98  
info@bucherunipektin.pl  
bucherunipektin.pl

**Biuro**  
Tel. +48 16 649 00 98  
biuro@bucherunipektin.pl

### Produkty i usługi

Technologia procesowa do przetwarzania owoców i warzyw na soki, koncentraty i przeciery, do rozwiązań w zakresie warzenia piwa, do filtracji, szaf sterowniczych, zbiorników i naczyń ze stali nierdzewnej, systemy skid.

### Produkty

Linie odbioru owoców, młynki, podgrzewacze zacieru, wyparki i stacje aromatu, pasteryzatory, systemy CIP, kompletne linie, systemy skid, zbiorniki ze stali nierdzewnej.

### Usługi

Inżynieria projektowa, montaż i uruchomienie, wsparcie techniczne, oryginalne części zamienne, inspekcje, umowy serwisowe, modernizacje, szkolenia, serwis i konserwacja, szafy sterownicze, automatyka.