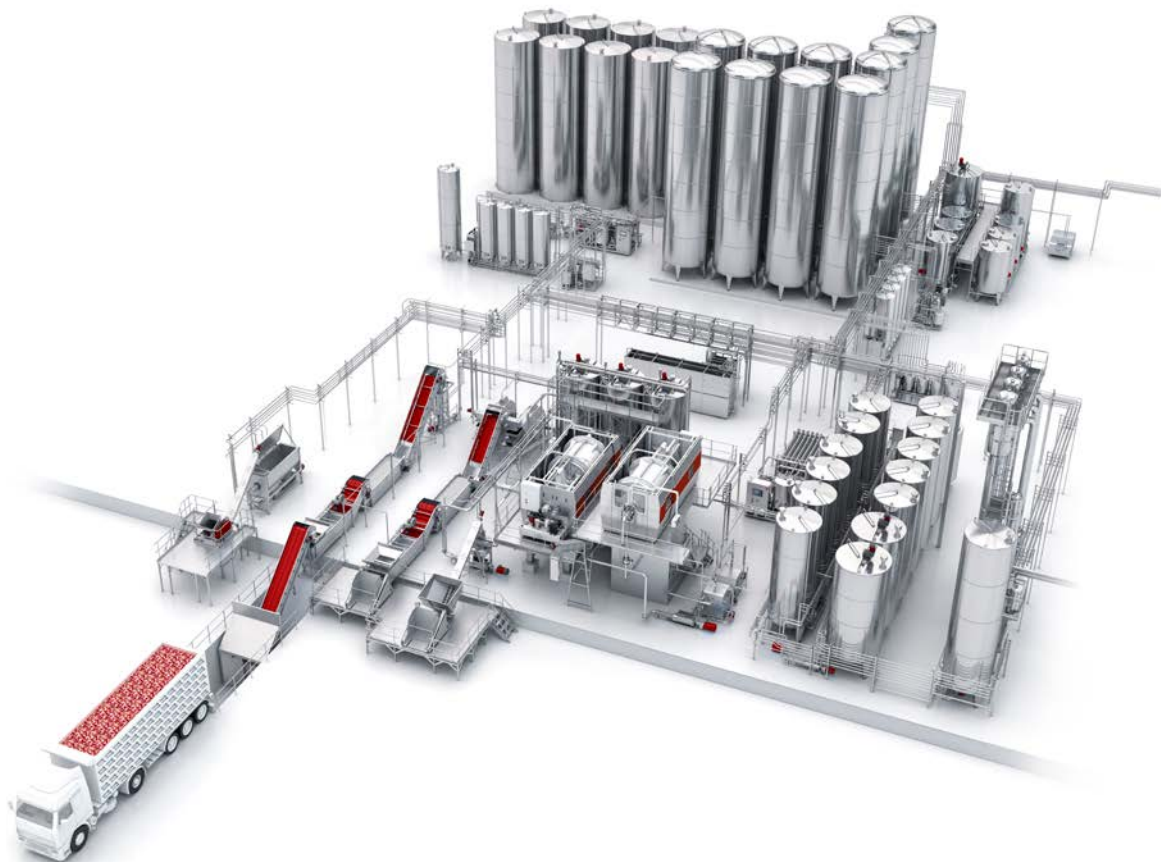


Maschinen und Verarbeitungslinien



Für die Herstellung
von Direktsäften und
Konzentraten aus
Äpfeln, Beeren und
Gemüse

- Annahmelinien, Mühlen, Maischeerhitzer, hydraulische
- Pressen, Membran Filter, Adsorber, Verdampfer und
- Aroma-Anlagen
- Gewerblicher bis industrieller Massstab (1 bis 100 t/h)
- Planung, Installation und Inbetriebnahme
- Weltweite Erfahrung und angepasste Lösungen



Bucher Unipektin fertigt und liefert seit Jahrzehnten Maschinen und Verarbeitungslinien zur Herstellung von Direktsäften und Fruchtsaftkonzentraten. Unsere Kernkompetenz liegt in Maschinen zur Herstellung von Säften aus Äpfeln, Birnen, Trauben, Roten und Schwarzen Johannisbeeren, Granatäpfeln, Kirschen, Cranberries und verschiedenem Gemüse. Die Kernmärkte für unsere Adsorber und Ionentauscher sind die Citrus- und Ananasindustrie.



Bucher Unipektin liefert Maschinen für kleine und gewerbliche Verarbeiter mit einer Stundenleistung von 1 bis 5t/h sowie auch industrielle Verarbeitungslinien mit Durchsätzen von 5 bis 100t/h.



Bucher Unipektin fertigt alle Schlüsselkomponenten für Fruchtsaftlinien wie z. B.: Annahmelinien, Mühlen, Maischeerhitzer, hydraulische Pressen, Membran Filter, Adsorber, Ionentauscher, Verdampfer, Aroma-Anlagen, als auch Prozess- und Lagertanks. Des weiteren planen und liefern wir die nötige Peripherie Ausrüstungen inklusive Rohrleitungen und Anlagensteuerungen.

Wir sind bekannt für unsere innovativen Produkte und unser Know-how in der Fruchtsafttechnologie. Die allseits bekannte «Schweizer» Qualität und Zuverlässigkeit gibt Ihnen die Gewissheit, dass Sie einen Betrieb leiten der erfolgreich im internationalen Wettbewerb bestehen kann. Im Besonderen ist die Extraktionseffizienz unserer Pressen und Extraktoren einzigartig und unerreichbar von anderen Technologien.

Unsere Büros und Vertretungen in allen wichtigen Fruchtsaft herstellenden Ländern helfen Ihnen und unterstützen Sie auch in lokalen Fragen wie Finanzierung, lokale Lieferanten und technischem Fachwissen.

Unsere Engineering- und Planungsteams haben jahrelange, fundierte Erfahrungen in der weltweiten Realisierung von Industrieprojekten. Erfahrene Mitarbeiter unterstützen Sie bei der Installation und Inbetriebnahme sowie auf Wunsch auch während der Produktion.

Bucher Unipektin AG
Murzlenstrasse 80
CH-8166 Niederweningen
Tel. +41 44 857 23 00
info@bucherunipektin.com
bucherunipektin.com

Helpdesk
Tel. +41 44 857 22 22
service@bucherunipektin.com

Technischer Support
Tel. +41 44 857 22 33
support@bucherunipektin.com

Produkte und Dienstleistungen

Prozesstechnologie zur Frucht- und Gemüseverarbeitung zu Säften, Konzentraten und Pürees; zur Bierbehandlung, zur Filtration, zur Herstellung von Milchpulver; zur Vakuumtrocknung von flüssigen oder festen Produkten/Stoffen; zur Gefriertrocknung von Kaffee, Tee, Früchten, Gemüse usw. Technologie zur Entwässerung von Klär- und Industrieschlämmen und zur Filtration von Trinkwasser.

Produkte

Fruchtannahmelinien; Mühlen; Maischeerhitzer; hydraulische Pressen; Membranfiltrationsanlagen; Cold Block Ausrüstung, Adsorber; Ionentauscher; Eindampf- und Aromaanlagen; Pasteure; CIP-Anlagen; Vakuum- und Gefrier-Trockenschränke und Bandtrockner; Zeolith-Adsorber; komplette Prozesslinien

Dienstleistungen

Prozessentwicklung und Projekt-Engineering, Montage und Inbetriebnahmen, technischer Support, Original-Ersatzteile, Inspektionen, Serviceverträge, Retrofits, Schulungen, Service und Wartung, NetService