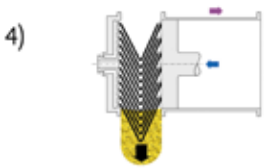
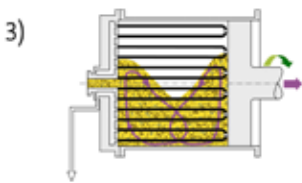
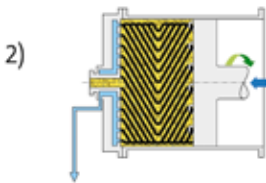
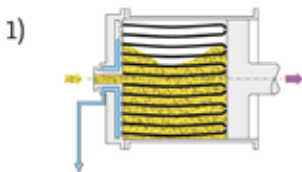
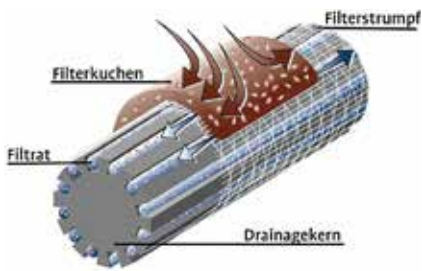


Bucher HPS 12007



Hydraulische Filter-
presse zur Entwässerung von kommunalen
und industriellen
Schlämmen

- Hoher Entwässerungsgrad
- Niedrige Entsorgungskosten
- Selbstoptimierende Steuerung
- Betriebssichere Prozessfahrweise
- Minimale Personalkosten
- Bewährte und sehr robuste Technik
- Geringe Unterhaltskosten



Anwendung

Die HPS-Press wurde für die Fest-Flüssig-Trennung von Biomassen entwickelt. Die Maschine ist die effiziente Lösung zur Entwässerung von kommunalen und industriellen Schlämmen. Der Feststoffgehalt der Suspension kann 2 –10% betragen.

Aufbau und Arbeitsweise

Die Presse ist als rotierendes Zylinder-Kolben-System mit hydraulischem Antrieb ausgeführt. Zwischen Zylinder- und Kolbenboden sind flexible Drainageelemente befestigt, über die das Filtrat aus dem Pressraum abgeleitet wird. Der Pressprozess setzt sich aus den Schritten Befüllung, Entwässern durch zyklisches Pressen und Auflockern und Entleeren des Filterkuchens zusammen. Ein vollständiger Pressprozess dauert je nach Entwässerbarkeit des Schlammes 70–120 Minuten.

- 1) Der Pressraum wird mit Hilfe einer Pumpe befüllt.
- 2) Der hydraulisch angetriebene Presskolben presst die Flüssigkeit durch die Filterstrümpfe. Das Fil-

trat verlässt den Pressraum über die Rillen der Drainagekerne und die Filtratsammelkammer. Über einen Ablaufstutzen wird das Filtrat ausgetragen.

- 3) Die Hydraulik zieht den Presskolben zurück. Dabei werden die Drainageelemente gespannt und der Filterkuchen zerteilt. Gleichzeitig bewirkt der dabei auftretende Unterdruck eine Gegenstromreinigung der Drainagefilter. Durch die Rotation des Zylinders wird der Filterkuchen aufgelockert. Die entstehenden Filterkuchenstücke wirken beim nächsten Füll-/Pressvorgang als Filterhilfsmittel. Die Prozessabschnitte 2 und 3 werden so lange wiederholt, bis die gewünschte Entwässerung erreicht ist. Der Entwässerungsgrad ist dabei vor allem auf den kurzen Filtratflussweg zum Filter zurückzuführen, der durch das häufige Pressen und Auflockern erzeugt wird.
- 4) Bei Pressende wird der Zylinder geöffnet und der Filterkuchen automatisch ausgetragen.

Technische Daten (*schlammabhängig)

Durchsatz in kg TR/h*	400–800
Filterfläche	82
Leergewicht in kg	29'500
Gewicht gefüllt in kg	41'500
Abmessungen (L X B x H) in mm	9'950 x 3'550 x 3'120
Stromverbrauch kWh*	18

Bucher Unipektin AG
 Murzlenstrasse 80
 CH-8166 Niederweningen
 Tel. +41 44 857 23 00
 info@bucherunipektin.com
 bucherunipektin.com

Helpdesk
 Tel. +41 44 857 22 22
 service@bucherunipektin.com

Technischer Support
 Tel. +41 44 857 22 33
 support@bucherunipektin.com

Produkte und Dienstleistungen

Prozesstechnologie zur Frucht- und Gemüseverarbeitung zu Säften, Konzentraten und Pürees; zur Bierbehandlung, zur Filtration, zur Herstellung von Milchpulver; zur Vakuumtrocknung von flüssigen oder festen Produkten/Stoffen; zur Gefriertrocknung von Kaffee, Tee, Früchten, Gemüse usw. Technologie zur Entwässerung von Klär- und Industrieschlämmen und zur Filtration von Trinkwasser.

Produkte

Fruchtannahmelinien; Mühlen; Maischeerhitzer; hydraulische Pressen; Membranfiltrationsanlagen; Cold Block Ausrüstung, Adsorber; Ionentauscher; Eindampf- und Aromaanlagen; Pasteure; CIP-Anlagen; Vakuum- und Gefrier-Trockenschränke und Bandtrockner; Zeolith-Adsorber; komplette Prozesslinien

Dienstleistungen

Prozessentwicklung und Projekt-Engineering, Montage und Inbetriebnahmen, technischer Support, Original-Ersatzteile, Inspektionen, Serviceverträge, Retrofits, Schulungen, Service und Wartung, NetService