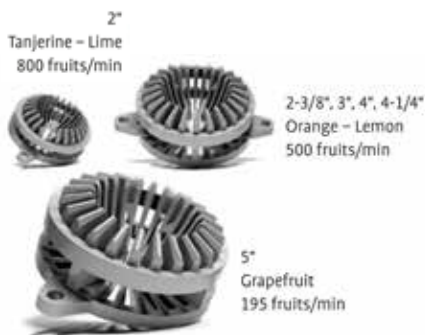


EXZEL Zitrussoft Extraktor



**Saftextraktion und
Ölrückgewinnung
in einem einzigen
Arbeitsgang**

- Sofortige Trennung des Saftes von Fruchtschalen und Bitterstoffen
- Maximale Saftausbeute
- Anpassungsfähige Komponenten
- Optionales Reinigungssystem



Anwendung

In einem einzigen Arbeitsgang produzieren die Inline EXZEL Zitrus-saftextraktoren sowohl Saft als auch ätherisches Öl völlig voneinander getrennt. Somit wird der reinste Saftgeschmack erhalten und die Qualität beider Produkte geschützt. Unser Extraktionsprinzip maximiert die Saftausbeute und bewahrt dabei die beste Saftqualität.

Die ineinander greifenden oberen und unteren Becher fangen die Früchte auf und drücken sie gegen die Ober- und Unterschneider, die auf beiden Seiten präzise kreisförmige Schnitte ausführen. Dadurch wird das Eindringen von ätherischen Ölen beim Auspressen verhindert.

Aufbau und Arbeitsweise

- Auswechselbare Becher, die an die Grösse der zu verarbeitenden Früchte angepasst sind
- Glanzpolierte Siebrohre mit verschiedenen Öffnungsgrößen für die gewünschte Fruchtfleischfiltrierung
- Vorbereitet für die Trennung und Rückgewinnung von ätherischen Ölen
- Optimiertes Vibrationszuführsystem zur Gewährleistung einer optimalen Fruchtzuführung
- Aktives überwachtes Schmieresystem
- Optional CIP-Spritzreinigungssystem
- Produktberührende Teile und Oberfläche aus rostfreiem Stahl/lebensmittelgeeigneten Werkstoffen

Technical Data

Zyklen pro Minute	65-100
Fruchtgrößen	2", 2 3/8", 3", 4", 4 1/4", 5"
Produktionsleistung	1'500 - 2'500 l/h Saft (ca.)
Safttankanschlüsse	Link NW 50 x2
Anschluss des Rückgewinnungssystems für ätherische Öle	Aussengewinde G 1/2"
Durchfluss des Rückgewinnungssystems für ätherische Öle	1'000/1'800 l/h
CIP-Anschluss	Aussengewinde G 1/4"
Pneumatischer Anschluss	Schnellanschluss Ø10
Leistung	11,5 kW
Gewicht	1'700 kg

Bucher Exzel S.L.U.
 Polígono Industrial nº 7,
 Calle Les Rotes 9
 46540 El Puig (Valencia) Spain
 Phone +34 961 445 678
 Fax +34 961 443 718
 exzel@bucherexzel.com
 www.bucherexzel.com

Helpdesk
 Tel. +41 44 857 22 22
 service@bucherunipektin.com

Technical support
 Tel. +41 44 857 22 33
 support@bucherunipektin.com

Products and Services

Process technology for fruit and vegetable processing to juices, concentrates and puree production, for brewing solutions, for filtration, for milk powder production, for the vacuum drying of liquid and solid products, for freeze drying of coffee, tea, fruits, vegetable, etc. Technology for municipal and industrial sludge dewatering and drinking water filtration

Products

Fruit reception lines, mills, mash heaters, hydraulic presses, membrane filtration equipment, cold block equipment, adsorber, ion exchanger, evaporators and aroma plants, pasteurizers, CIP systems, vacuum and freeze drying cabinets and belt dryer, zeolite adsorber, complete processing lines

Services

Process development and project engineering; assembly and commissioning; technical support; original spare parts; inspection; service contracts; retrofits; training; service and maintenance; NetService